

Designed for welders

El precursor de la soldadura por arco. Kemppi es el líder en diseño de la industria de la soldadura por arco. Nos comprometemos a impulsar la calidad y la productividad de la soldadura mediante el desarrollo continuo del arco de soldadura, trabajando por un mundo más verde y más igualitario. Kemppi suministra productos sustentables avanzados, soluciones digitales y servicios para profesionales, desde empresas de soldadura industriales hasta contratistas individuales. La facilidad de uso y la fiabilidad de nuestros productos son nuestros principios rectores. Trabajamos con una red de socios altamente cualificados que abarca más de 70 países para que nuestra experiencia esté presente a escala local. Con sede en Lahti (Finlandia), Kemppi cuenta casi 800 profesionales en 16 países y tiene unos ingresos de 195 millones de euros.

Kemppi: Designed for welders

www.kemppi.com |





ArcValidator RC registra todos los datos de los procesos de validación para la posterior transferencia al software del PC.



El banco de carga ArcValidator se puede trasladar fácilmente y constituye una solución universal para la validación de una flota multimarca.

¿Por qué es necesaria la validación del equipo de soldadura por arco?

La validación del equipo de soldadura es necesaria para garantizar que se mantiene el nivel estandarizado de precisión y calidad. Por ejemplo, en los equipos de soldadura MIG/MAG, esto se hace midiendo la precisión y la continuidad de los resultados de soldadura: corriente, voltaje y velocidad de alimentación del alambre. Por eso, se debe confirmar la homogeneidad al configurar dichos parámetros.

ArcValidator se basa en los requisitos de la norma IEC 60974-14 para la validación de los equipos de soldadura por arco. El cumplimiento de la norma de validación de ArcValidator se garantiza mediante la calibración anual, que puede realizar su taller de servicio de Kemppi.

Herramientas de informes claros y coherentes

son responsables de garantizar el registro de los datos de validación y su presentación clara y precisa. Además, la generación de certificados está altamente automatizada. El software ArcValidation de Kemppi para PC es fácil de usar, tiene una distribución clara y concisa y presenta una sección de ayuda y guía paso a paso para los operadores primerizos.

Validación automática de la soldadura

El modo de validación automática está disponible con el equipo de soldadura de clase de sistema de Kemppi. ArcValidator controla y maneja automáticamente el equipo –una fuente de potencia o un alimentador de alambre– a través de la conexión por control remoto durante el proceso de validación.

El usuario puede optar por la validación estándar (con precisión normal) o de precisión (con un mayor nivel de exactitud), según la norma europea IEC 60974-14.

La norma EN 1090 es el estándar europeo que debe seguir para acceder a la certificación CE necesaria para la fabricación y construcción de estructuras de acero. Los requisitos de precisión para los equipos de soldadura por arco se definen en la norma EN 60974-1.

VALIDATION RESULTS					
	MAX	MIN	#1	Display mean	#2
0,0	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0
100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0
200,0	200,0	200,0	200,0	200,0	200,0
300,0	300,0	300,0	300,0	300,0	300,0
500,0	500,0	500,0	500,0	500,0	500,0

El software ArcValidator PC gestiona el proceso de validación «anterior y posterior» y garantiza la creación sencilla de certificados y el registro preciso de sus clientes.

Contenido:

Soldadura MIG/MAG

4

MinarcMig Auto

4

Kempact RA

6

Master M 205, 323

10

Master M 353, 355, 358

13

X3 FastMig

16

X5 FastMig

19

SuperSnake GTX, GTX04HD

26

Soldadura TIG

28

MinarcTig Evo 200, 200MLP

28

MinarcTig 250, 250MLP

30

Minarc T 223 ACDC

32

MasterTig 235, 325, 335, 425, 535

35

Soldadura MMA

40

Minarc 150, 220

40

Minarc Evo 180

42

Master 315

43

Master S 400, 500

46

Gouging

48

KempGouge ARC 800

48

Equipment validation

50

ArcValidator

MinarcMig Auto

Máquina de soldar portátil

- Calidad de soldadura y encendido del arco precisos con regulación adaptativa
- Sólo tiene que seleccionar el tipo de material y el grosor de la chapa y soldar en modo automático
- Potencia de soldadura MIG/MAG de 220 A / 190 A desde una alimentación de 16 A
- Regulación de potencia en modo automático o manual
- Compatible con alambres de relleno Fe, Fe FCW, Ss, Al, CuSi, carretes de alambre de 1 kg y 5 kg
- Una gran pantalla gráfica retroiluminada le guía en condiciones de poca luz
- Diseñado para su uso con cables alargadores de gran longitud (hasta 100 m)
- Soplete de 3 metros con empuñadura ergonómica, juego de cables y correa de transporte incluidos.
- Apto para red eléctrica o generador



Gran potencia en una pequeña máquina de soldar MIG/MAG

Las máquinas de soldar MinarcMig Auto 190/220 están diseñadas para satisfacer las distintas necesidades de los soldadores en movimiento, combinando la comodidad de un diseño portátil y liviano con capacidades de soldadura MIG/MAG de alto rendimiento. Cada soldador desarrolla métodos y habilidades únicos a través de años de aprendizaje dedicado. Las nuevas máquinas de soldadura MinarcMig Auto integran a la perfección una importante capacidad de soldadura MIG/MAG y una calidad de primer nivel en una pequeña máquina portátil que se adapta a una amplia gama de proyectos.

Los modelos MinarcMig 190 Auto y 220 Auto cuentan con configuraciones de modo automático y manual, así como un sistema de regulación de arco adaptativo para garantizar una calidad de soldadura precisa y un encendido preciso. Simplifique el proceso de soldadura: simplemente tome MinarcMig, seleccione el tipo de material y el espesor de la placa y comience a soldar. Es compatible con varios materiales, incluidos acero, acero inoxidable, aluminio y alambres de relleno para soldadura fuerte CuSi. Estos pequeños gigantes brindan potencia de soldadura MIG/MAG portátil, ofreciendo 190 amperios con un ciclo de trabajo del 35 % o 220 amperios con un ciclo de trabajo del 20 % desde una fuente de alimentación de red monofásica de 16 A. Las máquinas de soldar MIG/MAG MinarcMig 190 Auto y 220 Auto listas para soldar vienen con la nueva antorcha de soldadura MIG Flexlite GC, que incluye soporte de doblado de cable integrado y un mango de pistola ergonómico. Los modelos MinarcMig Auto garantizan resultados superiores, lo que le permite celebrar sus habilidades de soldadura perfeccionadas dondequiera que su trabajo lo lleve.

CARACTERÍSTICAS DE VALOR



Rendimiento potente en cualquier lugar

Garantice una excelente calidad de soldadura en todo momento y en cualquier lugar. La potencia de soldadura de máximo nivel de una fuente de alimentación monofásica de 230 V ofrece flexibilidad para elegir y desplazarse por los lugares de trabajo.



Facilidad de uso

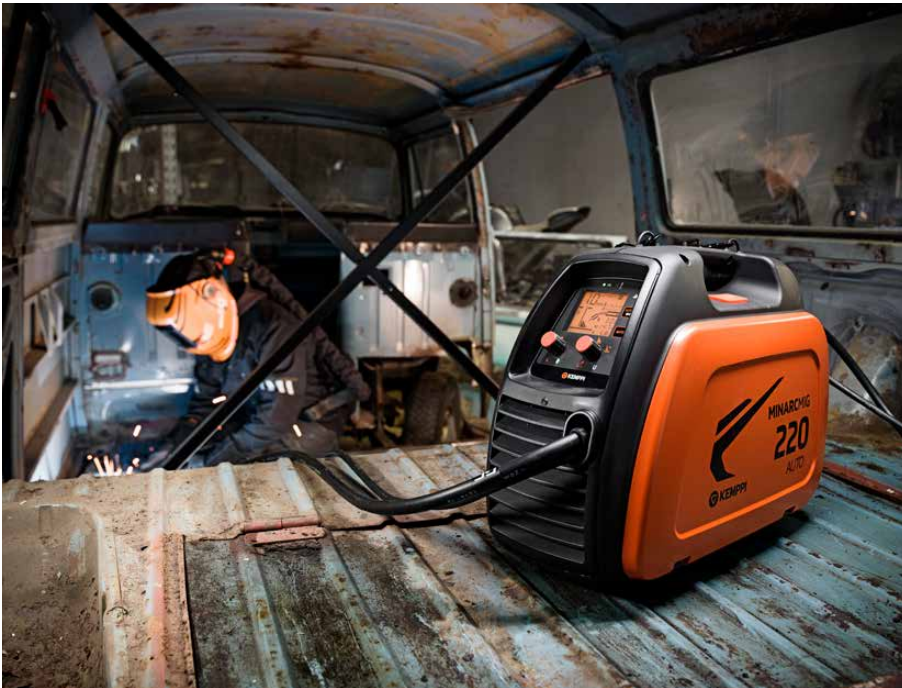
Una interfaz intuitiva y fácil de usar hace que el manejo de la máquina sea fácil tanto para soldadores experimentados como para principiantes. La configuración AUTOMÁTICA por tipo de material y espesor de placa simplifica el proceso de soldadura y mejora la calidad de la misma.



Mayor movilidad y soldadura sin esfuerzo

Experimente la libertad de soldar sin esfuerzo. El diseño ligero y portátil permite un desplazamiento fácil y seguro.





Empuñadura de pistola de ajuste opcional incluida de serie.



Correa de transporte para facilitar el desplazamiento in situ.

Características técnicas

MinarcMig Auto	MinarcMig 190 Auto	MinarcMig 220 Auto
Connection voltage 1~ 50/60 Hz	230 V ±15%	230 V ±15%
Welding range	20 A / 15 V...190 A / 26 V	20 A / 15 V...220 A / 28 V
Output 20% ED	-	220 A
Output 35% ED	190 A	-
Output 60% ED	140 A	160 A
Output 100% ED	100 A	120 A
Open circuit voltage	70...75 V	70...75 V
Wire feed mechanism	2-roll, single-motor	2-roll, single-motor
Wire spool weight, max.	5 kg	5 kg
Wire spool diameter, max.	200 mm	200 mm
Mains fuse	16 A	16 A
Operating temperature range	-20...40 °C	-20...40 °C
External dimensions LxWxH	450 x 227 x 368 mm	450 x 227 x 368 mm
Weight (no accessories)	14.2 kg	14.2 kg
Degree of protection	IP23	IP23
Standards	IEC 60974-1, -5, -10, IEC 61000-3-12	
EMC class	A	A
Storage temperature range	-40...60 °C	-40...60 °C
Shielding gas pressure (max)	0.5 MPa	0.5 MPa

Kempact RA

Pásese a la nueva referencia



- Fuente de potencia eficiente y moderna
- Excelente desempeño en soldaduras con mezcla de gases de protección o con CO₂
- Encendido de arco limpio y preciso
- Rendimiento máximo al 35 % del ciclo de trabajo
- Pantalla LCD grande y clara
- Indicador de servicio WireLine™
- Diseño GasMate™ del chasis con carga de cilindros al nivel del suelo
- Iluminación Brights™ en el armario
- Función HotSpot™ para el tratamiento de calor
- Modo de interruptor de pistola 2T/4T
- Temporizador para soldadura por puntos y ciclos
- Bandeja de almacenamiento de piezas
- Diseñada y fabricada en Finlandia
- 3 años de garantía

Nuevos estándares en la clase MIG/MAG compacta

Diseñada para el taller de soldadura moderno, la Kempact RA muestra un diseño con estilo y orientado a resultados, que se percibe en la elevada calidad de los componentes y las ventajas funcionales para el usuario. Logra que las tareas de soldadura resulten productivas, precisas y eficientes.

La Kempact RA está construida sobre la última plataforma de fuentes

de potencia de Kemppi, que garantiza un óptimo rendimiento en las soldaduras y una excelente eficiencia energética. Las once opciones incluyen fuentes de potencia de 250 y 320 amperios con la posibilidad de elegir entre interfaces normales (R) o adaptativas (A) para el panel de control, que satisfacen la amplia variedad de necesidades de los talleres de fabricación de metales. Las especificaciones de entrega incluyen la pistola de soldar y el cable de retorno a tierra en el paquete.

Las nuevas características de tecnología incluyen reducción de costos energéticos de más del 10 % cuando se la compara con las fuentes de potencia convencionales controladas por pasos; iluminación Brights™ del armario para facilitar la carga del alambre en condiciones de poca iluminación; función de alerta del servicio WireLine™, que indica necesidad de un mantenimiento de rutina de la alimentación de alambre; y el diseño integrado GasMate™ del chasis, que convierte la carga de los cilindros de gas y los desplazamientos de la máquina en algo fácil y seguro. Sin importar el modelo que elija, Kempact RA le garantiza los máximos resultados en todas las tareas de soldadura.

CARACTERÍSTICAS DE VALOR



AHORRO EN COSTES DE ENERGÍA

Cuando se compara con las fuentes de potencia controladas por pasos



AJUSTE UN 50 % MÁS RÁPIDO DE LA MÁQUINA

Con los canales de memoria



GARANTÍA KEMPPÍ 3 AÑOS

Cubre las piezas de repuesto y la mano de obra





El diseño GasMate del chasis facilita el retiro, el almacenamiento y el movimiento de los cilindros de gas. Los cilindros de gas se cargan al nivel del suelo y se aseguran con un tejido de tramado resistente.

Sube la temperatura con HotSpot

Ideal para entornos de reparación de vehículos y fabricación de hojas finas, la función HotSpot™, dotada de cuatro opciones diferentes de calor, hace que la contracción del metal y el calentamiento de los componentes resulte fácil y apropiada. Simplemente ubique el conjunto de electrodos de carbono a la pistola de soldadura de FE y active la función HotSpot™ en el panel de control. Se forma un circuito eléctrico cuando el electrodo de carbono toca la pieza de trabajo y calienta suavemente la superficie de metal. HotSpot™ puede utilizarse también para calentar y ayudar a aflojar tuercas y pernos corroídos y otros componentes metálicos.

Diseño del nivel del suelo

El diseño GasMate del chasis facilita el retiro, el almacenamiento y el movimiento de los cilindros de gas. Los cilindros de gas se cargan al nivel del suelo y se aseguran con un sistema de tejido de tramado resistente.

Kempact RA hace el trabajo

Kempact RA es la herramienta perfecta por la variedad de aplicaciones de soldadura MIG/MAG. Desde los talleres de reparación de vehículos de fabricación ligeros y medianos, Kempact RA es un equipo que hace el trabajo de forma sencilla y fiable.



Los paneles de control LCD son grandes y claros, y facilitan la configuración y referencia de los parámetros. Las bandejas para piezas ofrecen un almacenamiento y acceso cómodos.

Características especiales en los modelos Kempact Adaptive (A)

Además de todas las funciones estándares que proporcionan los paneles regulares con configuración manual, los paneles adaptativos incluyen el control de espesor de placa, una selección de materiales de relleno y cuatro canales de memoria combinados con una configuración en modo adaptativo para su conveniencia.



El acceso al armario del alambre es fácil y se establece a una altura conveniente, lo que simplifica los cambios de carretes de alambre y el mantenimiento del alambre. La iluminación LED del armario también se incluye de serie.

Características especiales en los modelos Kempact normales (R)

Los modelos normales (R) brindan la función de configuración manual para conseguir voltaje y velocidad de alimentación del alambre e incorporan una amplia gama de características estándar que incluyen la selección del tipo de GAS, el modo 2T/4T de la pistola, temporizador del arco SPOT/CYCLE (por puntos/ciclos) y la función especializada HOT SPOT de tratamiento localizado con calor para los fabricantes profesionales de hojas finas y los ingenieros de reparación de automóviles.



Los modelos Kempact adaptativos (A) incorporan características especiales, como controles para la configuración de potencia según el espesor de la placa, selección de los materiales de relleno y canales de memoria.

Características técnicas

KEMPACT		251R, 251A
Voltaje de conexión	1~, 50/60 Hz	240 V (±15 %)
Potencia nominal en corriente máxima	30 % ED I1máx (250 A)	8,5 kVA
Suministro de corriente	30 % ED I1máx (250 A)	36 A
	100 % ED I1eff (150 A)	17 A
Cable de conexión	H07RN-F	3G2.5 (2,5 mm ² , 5 m)
Fusible	Tipo C	20 A
Rango de soldadura		10 V / 20 A – 29 V / 250 A
Factor de potencia al máximo	250 A/26,5 V	0.99
Eficiencia al 100 % ED	150 A/21,5 V	0.82
Rango de ajuste de la velocidad de alimentación de alambre		1,0-18,0 m/min
Rango de ajuste de voltaje		8,0-29,0 V
Dimensiones exteriores	La x An x Al	623 x 579 x 1070 mm
Peso (sin pistola y cables)		44 kg
Clase EMC		A
Normas: IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12		

Kempact		253R, 253A		323R, 323A
Voltaje de conexión	3~, 50/60 Hz	400 V (±15 %)	3~, 50/60 Hz	400 V (±15 %)
Potencia nominal en corriente máxima	35 % ED I1máx (250 A)	8,5 kVA	35 % ED I1máx (320 A)	12 kVA
Suministro de corriente	35 % ED I1máx (250 A)	11,9 A	35 % ED I1máx (320 A)	17,2 A
	100 % ED I1eff (150 A)	6,1 A	100 % ED I1eff (190 A)	8,2 A
Cable de conexión	H07RN-F	4G1.5 (1,5 mm ² , 5 m)	H07RN-F	4G1.5 (1,5 mm ² , 5 m)
Fusible	Tipo C	10 A	Tipo C	10 A
Rango de soldadura		10 V / 20 A – 31 V / 250 A		10 V / 20 A – 32,5 V / 320 A
Factor de potencia al máximo	250 A/26,5 V	0.93	320 A/30 V	0.94
Eficiencia al 100 % ED	150 A/21,5 V	0.88	190 A/23,5 V	0.86
Rango de ajuste de la velocidad de alimentación de alambre		1,0-18,0 m/min		1,0-20,0 m/min
Rango de ajuste de voltaje		8,0-31,0 V		8,0-32,5 V
Dimensiones exteriores	La x An x Al	623 x 579 x 1070 mm	La x An x Al	623 x 579 x 1070 mm
Peso (sin pistola y cables)		44 kg		44 kg
Clase EMC		A		A
Normas: IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10				



Los modelos Kempact 251 incluyen la unidad de alimentación de alambre GT02C, con dos rodillos.



Los modelos Kempact 253/323 incluyen la unidad de alimentación de alambre DuraTorque con cuatro rodillos.

Kempact		253 AMV		323 RMV/AMV
Voltaje de conexión	3~, 50/60 Hz	230 V -15 % - 400 V +15 %	3~, 50/60 Hz	230 V -15 % - 400 V +15 %
Potencia nominal en corriente máxima	40 % ED I1máx (250 A) (230 V)	9 kVA	35 % ED I1máx (320 A) (230 V)	13,5 kVA
	40 % ED I1máx (250 A) (400 V)	8,5 kVA	35 % ED I1máx (320 A) (400 V)	12,5 kVA
Suministro de corriente	40 % ED I1máx (250 A) (230 V)	22,2 A	35 % ED I1máx (320 A) (230 V)	33,3 A
	40 % ED I1máx (250 A) (400 V)	12,3 A	35 % ED I1máx (320 A) (400 V)	17,8 A
	100 % ED I1eff (150 A) (230 V)	10,8 A	100 % ED I1eff (190 A) (230 V)	14,8 A
	100 % ED I1eff (150 A) (400 V)	6,2 A	100 % ED I1eff (190 A) (400 V)	8,3 A
Cable de conexión	H07RN-F	4G1.5 (1,5 mm ² , 5 m)	H07RN-F	4G1.5 (1,5 mm ² , 5 m)
Fusible	Tipo C (230 V)	16 A	Tipo C (230 V)	16 A
	Tipo C (400 V)	10 A	Tipo C (400 V)	10 A
Rango de soldadura	10 V/20 A - 31 V/250 A		10 V/20 A - 32,5 V/320 A	
Factor de potencia al máximo	250 A/26,5 V (230 V)	0.94	320 A/30 V (230 V)	0.94
	250 A/26,5 V (400 V)	0.93	320 A/30 V (400 V)	0.94
Eficiencia al 100 % ED	150 A/21,5 V (230 V)	0.79	190 A/23,5 V (230 V)	0.80
	150 A/21,5 V (400 V)	0.82	190 A/23,5 V (400 V)	0.83
Rango de ajuste de la velocidad de alimentación de alambre		1,0-18,0 m/min		1,0-20,0 m/min
Rango de ajuste de voltaje		8,0-31,0 V		8,0-32,5 V
Dimensiones exteriores	La x An x Al	623 x 579 x 1070 mm	La x An x Al	623 x 579 x 1070 mm
Peso (sin pistola y cables)		44 kg		44 kg
Clase EMC		A		A
Normas: IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10				

Master M Potencia de soldadura portátil

205 / 323

- ED 40 % a 320 A para M 323 y a 200 A para M 205
- Manual, automática y de pulso automático* (*M 205 solamente)
- MIG/MAG/TIG/MMA
- Configuración automática de Weld Assist
- Estructura ligera y robusta
- Luces de trabajo LED de carga automática
- 6 canales de memoria
- Unidad de refrigeración por líquido opcional
- Compatible con generador
- Herramienta de rendimiento de arco Max Cool (solo M 323)
- Diseñada y fabricada en Finlandia
- 3 años de garantía



Soldadura grande, fácil y rápida

Master M 205 y Master M 323 establecen nuevos estándares de potencia, rendimiento y portabilidad de soldadura MIG industrial. Con un diseño compacto y ligero que resulta fácil de transportar, disfrutará de tener una soldadora MIG portátil que se puede llevar a donde la necesite. Si está trabajando en espacios reducidos, la pantalla LCD en color es brillante y fácil de leer, y las luces LED de carga automática se pueden encender para mejorar la seguridad e iluminar convenientemente su área de trabajo, con o sin conexión a la red eléctrica.

La Master M 205 y Master M 323 portátiles son fáciles de usar. Con "Weld Assist" de Kemppi, la técnica de configuración automática de parámetros, comenzará a soldar rápidamente y con precisión, la primera vez y siempre. Weld Assist es una solución simple que también pueden usar soldadores con poca experiencia. Solo hay que seleccionar el espesor del material, el tipo y posición de la junta y empezar a soldar.

La Master M 205 es una soldadora MIG/MAG de pulsos industrial compacta y portátil, con 200 amperios de potencia a un ciclo de trabajo del 40 %. Afronte una gama de materiales más amplia gracias a la soldadura pulsada y realice su mejor trabajo desde cualquier lugar con la comodidad de una fuente de potencia de voltaje dual y monofásica. Ahorre tiempo y comience a trabajar rápidamente gracias a los 37 programas de soldadura MIG/MAG incorporados para materiales de relleno de Fe, Ac. inox., AlMg5, AlSi5, CuSi3 y CuAl8. La Master M 205 incorpora 17 programas para MIG pulsado y 20 programas para 1-MIG.

La Master M 323 es una máquina de soldadura MIG/MAG industrial de alto rendimiento que proporciona 320 amperios de potencia con un ciclo de trabajo del 40 %. Compacta y portátil, la Master M 323 está lista para realizar grandes trabajos en cualquier lugar de la obra. Encuentre rápidamente los parámetros de soldadura adecuados y ahorre tiempo gracias a los 28 programas de soldadura incorporados para materiales de relleno de Fe, Ac. inox., AlMg5, AlSi5, CuSi3, CuAl8 y FC-CrNiMo. Además, realice "soldaduras de raíz" y puenteo de separaciones de alta calidad con el software de rendimiento MAX Cool, entregado como especificación estándar

CARACTERÍSTICAS DE VALOR



POTENCIA DE SOLDADURA PORTÁTIL

con poco peso y gran rendimiento.



RESULTADOS DE SOLDADURA DE ALTA CALIDAD con una amplia gama de materiales y espesores.



INTERFAZ DE USUARIO INTUITIVA

incluye Weld Assist, para ayudar a los soldadores en todas las situaciones.



Amplíe las posibilidades



WELD ASSIST

Weld Assist es una herramienta de guía para una configuración más rápida. Simplemente seleccione el tipo de junta, la posición de soldadura y el grosor del material y estará listo para soldar. Weld Assist constituye una excelente herramienta instructiva y educativa y sus parámetros también se pueden ajustar de forma manual, según las preferencias individuales.



LUCES DE TRABAJO

Mejore la eficiencia y la seguridad en el trabajo con o sin conexión a la red eléctrica. La iluminación LED también se incluye en el armario del alimentador de alambre.



MASTER M COOLER

Mantiene la pistola de soldar fría y las condiciones del arco uniformes y estables. El depósito de la unidad de refrigeración es fácil de limpiar y lleva iluminación LED integrada, por lo que puede supervisar el nivel del líquido refrigerante y realizar el mantenimiento rutinario fácilmente.



DISEÑO SEGURO DE LEVANTAR

Si se usa un equipo de elevación adecuado, Master M puede levantarse por el asa, lo que garantiza un levantamiento seguro y un fácil desplazamiento en la obra.



GUARDIÁN DE GAS

El guardián de gas es una característica estándar en Master M 323, que impide la soldadura si el suministro de gas de protección se interrumpe o no está conectado. La Master M 323 también cuenta con una válvula de regulación de gas de serie.



POWERLOG

La lógica de disparador de Powerlog permite tres niveles de potencia alternativos durante la soldadura. Use un disparador de pistola estándar para seleccionar el nivel de potencia necesario para el trabajo.



CALIBRACIÓN AUTOMÁTICA

La calibración automática del cable mide la resistencia del circuito de soldadura y calibra los medidores digitales, lo que garantiza que el valor del voltaje del arco que se muestra coincide con precisión con el voltaje del arco de soldadura. Fundamental para el cumplimiento preciso de EPS.



Diseñe el paquete que se adapte mejor a su aplicación, incluidos los paquetes refrigerados por líquido o gas, una gama de pistolas de soldar y carros de transporte.



La iluminación interna del armario y las luces de trabajo LED externas ayudan al trabajo de los soldadores, mejorando la seguridad, eficiencia y comodidad en entornos con escasa iluminación.



La Master M es la potencia de soldadura industrial portátil, para una implementación rápida y eficaz de la tarea de soldadura.



La gran pantalla LCD en color es fácil de leer y configurar. Los botones de navegación retroiluminados ayudan a guiar al usuario y todos los modelos cuentan con paneles de protección contra impactos y cubiertas transparentes de policarbonato con bisagras.

Especificaciones técnicas de Master M 205 / 323

CARACTERÍSTICA		MASTER M 205 GM	MASTER M 205 GM AU	MASTER M 323 GM
Voltaje de conexión a la red eléctrica 1~50/60 Hz		110 - 130 V ±10 % 220 - 240 V ±10 %	110 - 130 V ±10 %; 220 - 240 V ±10 %	
Voltaje de conexión a la red eléctrica 3~50/60 Hz				220 - 230 V ±10 % 380 - 460 V ±10 %
Rendimiento a +40 °C	40 % [380 - 460 V] 40 % [220 -230 V] 30 % [110 -130 V]	N/D 200 A (MMA 175 A) 120 A (MMA 100 A)	N/D 200 A (MMA 175 A) 120 A (MMA 100 A)	320 A (MMA 300 A) 280 A (MMA 255 A) N/D
	60 % [380 - 460 V] 60 % [220 -230 V] 60 % [110 -130 V]	N/D 170 A (MMA 150 A) 95 A (MMA 80 A)	N/D 170 A (MMA 150 A) 95 A (MMA 80 A)	250 A (MMA 220 A) 230 A (MMA 205 A) N/D
	100 % [380 - 460 V] 100 % [220 -230 V] 100 % [110 -130 V]	N/D 140 A (MMA 120 A) 75 A (MMA 65 A)	N/D 140 A (MMA 120 A) 75 A (MMA 65 A)	200 A (MMA 175 A) 175 A (MMA 150 A) N/D
Rango de corriente y voltaje de soldadura	MIG [380 - 460 V] MIG [220 -230 V] MIG [110 -130 V]	N/D 15 A/10 V - 200 A/28 V 15 A/10 V - 120 A/21 V	N/D 15 A/10 V - 200 A/28 V 15 A/10 V - 120 A/21 V	15 A/10 V - 320 A/34 V 15 A/10 V - 280 A/32 V N/D
	MMA [380 - 460 V] MMA [220 -230 V] MMA [110 -130 V]	N/D 15 A/10 V - 175 A/31 V 15 A/10 V - 100 A/24 V	N/D 15 A/10 V - 175 A/31 V 15 A/10 V - 100 A/24 V	15 A/10 V - 300 A/34 V 15 A/10 V - 255 A/33 V N/D
	TIG [380 - 460 V] TIG [220 -230 V] TIG [110 -130 V]	N/D 15 A/1 V - 200 A/28 V 15 A/1 V - 120 A/21 V	N/D 15 A/1 V - 200 A/28 V 15 A/1 V - 120 A/21 V	15 A/1 V - 320 A/34 V 15 A/1 V - 280 A/33 V N/D
Conexión de la pistola		Euroconector	Euroconector	Euroconector
Mecanismo de alimentación del alambre		motor único de 2-rodillos	motor único de 2-rodillos	motor único de 2-rodillos
Diámetro de los rodillos de alimentación		32 mm	32 mm	32 mm
Alambres de relleno	Fe	0,8 - 1,0 mm	0,8 - 1,0 mm	0,8 - 1,2 mm
	Ac. inox.	0,8 - 1,0 mm	0,8 - 1,0 mm	0,8 - 1,2 mm
	Mc/Fc	-	-	1,2 mm
	Al	0,8 - 1,2 mm	0,8 - 1,2 mm	0,8 - 1,2 mm
Fusible	Tipo lento	16 / 16 A	16 / 16 A	16 / 32 A
Velocidad de alimentación del alambre		0,5 - 25 m/min	0,5 - 25 m/min	0,7 - 25 m/min
Peso del carrete del alambre (máx.)		5 kg	5 kg	5 kg
Diámetro del carrete (máx.)		200 mm	200 mm	200 mm
Presión del gas de protección (máx.)		0,5 MPa	0,5 MPa	0,5 Mpa
Rango temperatura de operación		-20 - +40 °C	-20 - +40 °C	-20 - +40 °C
Rango de temperatura de almacenamiento		-40 - +60 °C	-40 - +60 °C	-40 - +60 °C
Clase EMC		A	A	A
Grado de protección		IP23S	IP23S	IP23S
Dimensiones exteriores	La x An x Al	520 x 250 x 379 mm	520 x 250 x 379 mm	520 x 250 x 379 mm
Peso sin accesorios		16,2 kg	16,2 kg	18,5 kg
Potencia nominal con corriente máxima		6 kVA	6 kVA	13 kVA
Potencia de generador recomendada (mín.)	230 V	15 kVA	15 kVA	20 kVA
Normas		IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -10

Master M

Ampliar la experiencia en soldadura MIG

353 / 355 / 358



reddot winner 2023
industrial design

- Opciones de modelos 353, 355 y 358
- Ciclo de Trabajo 40 % a 350 A para soldadura industrial
- Manual, automática y de pulso automático
- MIG/MAG/TIG/MMA
- Configuración automática de Weld Assist
- Luces de trabajo LED de carga automática
- Canal de memoria
- Lógica de potencia de disparador de pistola
- Freno cinético del carrete
- Voltaje de conexión amplio
- Compatible con generador
- Unidad de refrigeración por líquido opcional
- Herramientas de rendimiento de arco MAX y Wise
- Subalimentador SuperSnake GTX
- WeldEye ArcVision Industry 4.0
- Diseñada y fabricada en Finlandia
- 3 años de garantía



Máquina de soldadura MIG compacta

Diseñadas y fabricadas en Finlandia, Master M son una serie de máquinas de soldadura MIG/MAG compactas premium que elevan el rendimiento y la facilidad de uso de la soldadura industrial. El control digital del arco, las rápidas técnicas de configuración y la excelente relación entre potencia y peso, establecen nuevos estándares en calidad de soldadura y eficiencia en el trabajo.

Elija entre tres modelos líderes en su clase (353, 355 ó 358), los cuales incluyen las especificaciones alternativas Manual, Automático y Pulso automático (modelos 355 y 358). Suelde con pistolas refrigeradas por gas o seleccione el sistema de refrigeración Master M opcional para formar un paquete integrado refrigerado por líquido, que maximiza el uso de la potencia de soldadura de 350 A al 40 % de Ciclo de Trabajo.

Disfrute de nuevos niveles de productividad y control de soldadura activando los procesos de rendimiento de arco MAX (opcional con los modelos Master M 355 y 358).

Incluya los procesos de rendimiento de arco MAX como parte del envío o de una futura actualización.

Para mayor seguridad y comodidad, encienda las luces de trabajo

LED. El sistema integrado de luces de trabajo LED de carga automática es una característica estándar en todos los modelos Master M. Esta útil fuente de luz funciona con o sin alimentación de red eléctrica, lo que mejora la seguridad y aumenta la productividad en condiciones de baja iluminación.

Ideal para su uso en talleres u obras, Master M está fabricado con plásticos reforzados moldeados por inyección, capaces de absorber los golpes e impactos de los trabajos diarios de soldadura.

CARACTERÍSTICAS DE VALOR



ELEVE LA PRODUCTIVIDAD

Los procesos de rendimiento de MAX Arc y Wise elevan la productividad, aumentan la velocidad de soldadura, mejoran el control del baño de fusión y reducen la entrada de calor.



CONFIGURE MÁS RÁPIDO

Al ser hasta un 60 % más rápida que la configuración manual de parámetros, Weld Assist es la herramienta de guía para la configuración rápida de parámetros. Simplemente seleccione el tipo de junta, la posición de soldadura y el grosor del material y estará listo para soldar.



TRABAJE MÁS TIEMPO

Master M es compacta y multiproceso y ofrece una potencia de soldadura MIG/MAG de 350 A al 40 % de ciclo de trabajo a 40 °C.



Amplíe las posibilidades



WELD ASSIST

Weld Assist es una herramienta de guía para una configuración más rápida. Simplemente seleccione el tipo de junta, la posición de soldadura y el grosor del material y estará listo para soldar. Weld Assist constituye una excelente herramienta instructiva y educativa y sus parámetros también se pueden ajustar de forma manual, según las preferencias individuales.



LUCES DE TRABAJO

Mejore la eficiencia y la seguridad en el trabajo con o sin conexión a la red eléctrica. La iluminación LED también se incluye en el armario del alimentador de alambre.



MASTER M COOLER

Mantiene la pistola de soldar fría y las condiciones del arco uniformes y estables. El depósito de la unidad de refrigeración es fácil de limpiar y lleva iluminación LED integrada, por lo que puede supervisar el nivel del líquido refrigerante y realizar el mantenimiento rutinario fácilmente.



DISEÑO SEGURO DE LEVANTAR

Si se usa un equipo de elevación adecuado, Master M puede levantarse por el asa, lo que garantiza un levantamiento seguro y un fácil desplazamiento en la obra.



GUARDIÁN DE GAS

Evita la soldadura si el suministro de gas de protección se interrumpe o no está conectado. El guardián de gas es una característica estándar en los modelos 355 y 358.



POWERLOG

La lógica de disparador de Powerlog permite tres niveles de potencia alternativos durante la soldadura. Use un disparador de pistola estándar para seleccionar el nivel de potencia necesario para el trabajo.



CALIBRACIÓN AUTOMÁTICA

La calibración automática del cable mide la resistencia del circuito de soldadura y calibra los medidores digitales, lo que garantiza que el valor del voltaje del arco que se muestra coincide con precisión con el voltaje del arco de soldadura. Fundamental para el cumplimiento preciso de EPS.



La iluminación interna del armario y las luces de trabajo LED externas ayudan al trabajo de los soldadores, mejorando la seguridad, eficiencia y comodidad en entornos con escasa iluminación.



Los paquetes refrigerados por líquido son compatibles con dos opciones de transporte alternativas, T2SMT (2 ruedas) o P45MT (4 ruedas).



Los modelos Master M cuentan con pantallas grandes en color que son fáciles de leer y configurar. Los botones de navegación retroiluminados ayudan a guiar al usuario y todos los modelos cuentan con paneles de protección contra impactos y cubiertas transparentes de policarbonato con bisagras.

Especificaciones técnicas de

Master M 353 / 355 / 358

CARACTERÍSTICA		MASTER M G	MASTER M GM
Voltaje de conexión a la red eléctrica 3~ 50/60 Hz		380-460 V ±10 %	380 - 460 V ±10 % 220-230 V ±10 %
Rendimiento a +40 °C	40 % [380 - 460 V] 40 % [220 - 230 V]	350 A (MMA 330 A)	350 A (MMA 330 A) 300 A (MMA 280 A)
	60 % [380 - 460 V] 60 % [220 - 230 V]	280 A	280 A 240 A
	100 % [380 - 460 V] 100 % [220 - 230 V]	220 A	220 A 190 A
Rango de corriente y voltaje de soldadura	MIG [380 - 460 V] MIG [220 - 230 V]	15 A/10 V- 350 A/45 V	15 A/10 V- 350 A/45 V 15 A/10 V- 300 A/40 V
	MMA [380 - 460 V] MMA [220 - 230 V]	15 A/10 V- 330 A/45 V	15 A/10 V- 330 A/45 V 15 A/10 V- 280 A/40 V
	TIG [380 - 460 V] TIG [220 - 230 V]	15 A/1 V- 350 A/45 V	15 A/1 V- 350 A/45 V 15 A/1 V- 300 A/40 V
Conexión de la pistola		Euro	Euro
Mecanismo de alimentación del alambre		4-rodillos, motor único	4-rodillos, motor único
Diámetro de los rodillos de alimentación		32 mm	32 mm
Alambres de relleno	Fe	0,8 - 1,2 mm	0,8 - 1,2 mm
	Ac. inox.	0,8 - 1,2 mm	0,8 - 1,2 mm
	Mc/Fc	0,8 - 1,2 mm	0,8 - 1,2 mm
	Al	0,8 - 1,2 mm	0,8 - 1,2 mm
Velocidad de alimentación del alambre		0,5 - 25 m/min	0,5 - 25 m/min
Peso del carrete del alambre (máx.)		20 kg	20 kg
Diámetro del carrete del alambre (máx.)		300 mm	300 mm
Presión del gas de protección (máx.)		0,5 MPa	0,5 MPa
Rango temperatura de operación		-20 – +40 °C	-20 – +40 °C
Rango de temperatura de almacenamiento		-40 – +60 °C	-40 – +60 °C
Clase EMC		A	A
Grado de protección		IP23S	IP23S
Dimensiones externas La x An x Al		602 x 298 x 447 mm	602 x 298 x 447 mm
Peso sin accesorios		27 kg	27 kg
Potencia de generador recomendado (mín.)	400 V	20 kVA	20 kVA
Normas		IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -10

CARACTERÍSTICA	MASTER M COOLER	MASTER M COOLER MV
Potencia de refrigeración a 1 l/min	1,0 kW	1,0 kW
Refrigerante recomendado	MGP 4456 (mezcla Kemppi)	MGP 4456 (mezcla Kemppi)
Volumen del tanque	3 l	3 l
Rango de temperatura de operación con refrigerante recomendado	-20 – +40 °C	-20 – +40 °C
Rango de temperatura de almacenamiento	-40 – +60 °C	-40 – +60 °C
Clase EMC	A	A
Grado de protección (montado)	IP23S	IP23S
Dimensiones externas La x An x Al.	635 x 305 x 292	635 x 305 x 292
Peso sin accesorios	14,9 kg	14,9 kg
Normas	IEC 60974-2, -10	IEC 60974-2, -10

X3 FastMig X3S / X3P

Soldadura MIG/MAG brillantemente sencilla y brutalmente efectiva

- Modelos de 420 A y 450 A a un ciclo de trabajo del 60
- Las opciones de proceso incluyen MIG/MAG, MMA y ranurado Manual / AUTO Sinérgico / Pulsado (según modelo)
- X3S dispone de 42 curvas de soldadura y X3P de 67 curvas de soldadura
- Refrigerador integrado en la fuente de potencia refrigerada por agua
- Interfaz de usuario LCD intuitiva basada en iconos que incluye 5 canales de memoria, selección de tamaño de hilo y tipo de gas, prueba de gas y pulgada de hilo, calibración del circuito de soldadura, 2T/4T, llenado de cráter, arranque en caliente, ajuste de corriente posterior, bloqueo de seguridad
- Mando a distancia GRe50 en la antorcha o mando a distancia manual con cable HR53 con pantalla
- Opciones de carro de 2 y 4 ruedas
- Opción de suspender el alimentador de alambre con una percha de brazo
- Diseño de elevación segura en el alimentador de alambre
- Opción de acoplar paquetes de alambre de soldadura al alimentador de alambre
- Almacenamiento integrado para piezas en la puerta lateral del alimentador de alambre



Resistente, sencilla y precisa

Las máquinas de soldadura MIG/MAG sinérgicas y pulsadas X3 FastMig son la forma más rápida de realizar soldaduras de alta calidad en una amplia variedad de entornos de soldadura y fabricación. Con un diseño robusto y un alimentador de alambre duradero, la X3 FastMig puede soportar los golpes y sacudidas de la soldadura MIG/MAG industrial pesada. Parece resistente, pero también es simple y precisa. Una nueva interfaz de usuario basada en iconos ahorra tiempo con una configuración rápida y una selección de parámetros sencilla. La X3 FastMig le brinda control inmediato sobre las funciones clave para una forma simple y confiable de crear soldaduras de alta calidad.

Es una soldadora MIG/MAG increíblemente sencilla que también es extremadamente potente. Cuando las tareas se vuelven más difíciles, la X3 FastMig siempre está lista para cumplir con los objetivos de producción pesados. ¿Necesita completar el trabajo más grande en el sitio? No hay problema. Con 420 (X3S) o 450 amperios (X3P) a un ciclo de trabajo del 60 %, la X3 es brutalmente efectiva sin comprometer la calidad. Concéntrese en una tarea y continúe hasta que esté terminada. La X3S y la X3P FastMig son una combinación perfecta para la soldadura industrial donde es esencial un equipo de soldadura capaz, preciso y confiable y donde la soldadora MIG/MAG debe soportar tareas de trabajo que cambian y varían rápidamente.

Los modelos X3 FastMig Synergic y Pulse vienen con el alimentador de alambre X3 HD300, que cuenta con un mecanismo de accionamiento de alambre Duratorque 4x4 y una caja de plástico resistente con una construcción de doble pared. El alimentador de alambre X3 HD300 se puede conectar a la fuente de alimentación MIG/MAG de X3 FastMig con una placa giratoria. El diseño de elevación segura permite levantar el alimentador de alambre y suspenderlo por el asa. Agregue un carro de 4 ruedas o haga más agregando accesorios como un colgador para el brazo del alimentador de alambre HD300. Ajuste los parámetros mientras suelda con el control remoto manual HR53 o el control remoto de antorcha GRe50, que están disponibles como accesorios opcionales.



Energy efficient



Programas de soldadura versátiles como Estándar

X3 FastMig viene con programas de soldadura preinstalados que permiten una configuración rápida. Los programas cubren alambres de aportación Fe, Ss, AlSi5, AlMg5, Fe Metal, Fe Rutil, FC-CrNiMo, de 0,8 mm a 2,0 mm. Sean cuales sean sus necesidades de soldadura, puede confiar en la X3 FastMig para obtener resultados de alta calidad.



Empiece a soldar rápido

X3 FastMig cuenta con una interfaz de usuario LCD sin lenguaje que es clara, fácil y rápida de configurar, tanto para soldadores profesionales como semiprofesionales.



El robusto alimentador de alambre con carcasa de plástico presenta una construcción de doble pared diseñada para absorber los golpes del uso industrial en aplicaciones pesadas de soldadura y fabricación.



X3 FastMig ofrece un ciclo de trabajo del 60%, por lo que puede utilizarse eficazmente en aplicaciones de soldadura industrial. Puede optar por utilizar una bobina de hilo de relleno estándar o un paquete de pago para el suministro de hilo de soldadura.



Puede levantar el peso combinado del alimentador de alambre X3 HD300, incluida la antorcha de soldadura, el alambre de relleno y los cables fijados con la grúa, y suspenderlo del asa.

CARACTERÍSTICAS DE VALOR



Simplemente comience a soldar

Diseñado para ser simple y fácil de usar, el X3 FastMig tiene un proceso de configuración rápido y una interfaz de usuario basada en íconos para una selección optimizada de parámetros.



Trabajar en condiciones difíciles

Con un diseño robusto y un alimentador de alambre duradero, la X3 FastMig fue diseñada para trabajos difíciles en las condiciones más desafiantes. Parece resistente y lo es.



Terminar trabajos exigentes

Con 420 o 450 amperios a un ciclo de trabajo del 60 %, la X3 FastMig ofrece un rendimiento potente con alta calidad. Concéntrese en una tarea y continúe hasta que esté terminada.

Características Técnicas

Modelo	X3S FastMig 420 SYN G	X3S FastMig 420 SYN W	X3P FastMig 450 PULSE G	X3P FastMig 450 PULSE W
Voltage de conexión a la red eléctrica 3~ 50/60 Hz	380 - 415 V ±10 %	380 - 415 V ±10 %	380 - 415 ±10 %	380 - 415 ±10 %
Rendimiento a +40 °C				
60% MIG	420 A	420 A	450 A	450 A
100% MIG	350 A	350 A	380 A	380 A
60% MMA	400 A	400 A	430 A	430 A
100% MMA	330 A	330 A	360 A	360 A
Rango de corriente y voltage de soldadura				
MIG	15 A/12 V - 420 A/40 V	15 A/12 V - 420 A/40 V	15A/12V - 450A/45V	15A/12V - 450A/45V
MMA	15 A/10 V - 400 A/41 V	15 A/10 V - 400 A/41 V	15A/15V - 430A/46V	15A/15V - 430A/46V
Gouging	15 A/10 V - 400 A/41 V	15 A/10 V - 400 A/41 V	15A/15V - 430A/46V	15A/15V - 430A/46V
Rango temperatura de operación	-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40	-20...+40
Rango de temperatura de almacenamiento	-40...+60 °C	-40...+60 °C	-40...+60	-40...+60
Clase EMC	A	A	A	A
Grado de protección	IP23	IP23	IP23	IP23
Dimensiones externas (La x An x Al)	698 x 251 x 361 mm	698 x 251 x 613 mm	698 x 251 x 361 mm	698 x 251 x 613 mm
Peso sin accesorios	35 kg	47 kg	35 kg	47 kg
Standards	IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -2, -10	IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -2, -10
Product code	X3S420G	X3S420W	X3P450G	X3P450W

X5 FastMig / X5P FastMig Pulse

Más que una soldadura excelente

- Sistema de soldadura industrial modular
- 400 A y 500 A con un ciclo de trabajo del 60 %
- Manual, automática y de pulso automático
- MIG/MAG/TIG/MMA/GOUGE
- Configuración automática de Weld Assist
- Opción EPS digital
- 100 canales de memoria
- Lógica de potencia de disparador de pistola
- Voltaje de conexión amplio
- Compatible con generador
- Unidad de refrigeración por líquido opcional
- Herramientas de rendimiento de arco Wise y MAX
- Subalimentador SuperSnake GTX
- WeldEye 'Arc Vision' Industry 4.0
- Diseñada y fabricada en Finlandia
- 3 años de garantía

Aplicaciones

- MIG/MAG
- TIG CC
- Soldadura MMA
- Torchado



Soldadora MIG/MAG industrial versátil

Diseñado y fabricado en Finlandia, X5 FastMig es un sistema modular de soldadura industrial multiproceso, centrado principalmente en la soldadura MIG/MAG de alto rendimiento.

Las opciones de proceso y equipamiento, diseñadas para facilitar el uso, la adaptabilidad y una calidad de soldadura excepcional, incluyen paquetes de soldadura MIG/MAG manuales, automáticos y de pulso automático, unidades de alimentación de alambre alternativas, procesos MMA, de torchado y TIG, sistemas de alimentación de alcance extendido, herramientas de software de rendimiento del arco y una gama de accesorios de apoyo.

La conectividad inalámbrica digital integrada abre un mundo de conocimientos de soldadura a través de los modelos X5 FastMig APC, incluido el software de gestión de soldadura y la funcionalidad EPS digital (dWPS) que brinda las ventajas de la transformación digital en el corazón mismo del lugar de trabajo de soldadura.

SISTEMA DE SOLDADURA MODULAR DE 360°

Seleccione entre fuentes de potencia alternativas, soluciones de alimentación de alambre, interfaces de usuario de soldadura manual, automática o de pulso automático y herramientas de software.

ELEVE LA PRODUCTIVIDAD

Las herramientas de rendimiento de arco MAX y Wise elevan la productividad, aumentan la velocidad de soldadura, mejoran el control del baño de fusión y aminoran la entrada de calor.

CONFIGURE MÁS RÁPIDO

Weld Assist es la herramienta que sirve de guía para un ajuste rápido. Simplemente seleccione el tipo de junta, la posición de soldadura y el grosor del material y estará listo para soldar.



Energy efficient



Los alimentadores de alambre de alta resistencia para carretes de alambre de 200 mm y 300 mm proporcionan una mayor durabilidad en las condiciones extremas de la obra. Los modelos de alimentadores de alambre HD 300 mm cuentan de serie con luces de trabajo LED de carga automática integradas.

CARACTERÍSTICAS DE VALOR



SOLDADURA MÁS RÁPIDA, MEJOR CALIDAD

X5 y X5P FastMig son soluciones de soldadura multiproceso industriales que disponen de opciones para especificaciones de rendimiento manual, automático y de pulso automático. Un control de arco superior y una ignición precisa proporcionan soldaduras de gran calidad con menos salpicaduras y más rápidamente que antes.



FUNCIONAMIENTO SIN ESFUERZO

La configuración automática de parámetros de soldadura con ajustes óptimos es rápida y fácil. La pantalla gráfica TFT de 5,7" convence tanto a los soldadores profesionales veteranos como a los nuevos talentos.



CONFIGURACIÓN FLEXIBLE DEL EQUIPO

X5 FastMig se adapta sin trabas a diferentes aplicaciones de soldadura y entornos de trabajo. La amplia gama de accesorios mejora la ergonomía y la calidad de la soldadura, además de optimizar los procesos de producción.

Facilite las tareas de soldadura



EPS DIGITAL

Use el dWPS para ajustar y soldar automáticamente según los valores correctos de los parámetros y reciba en la pantalla alertas sobre cualquier desviación.



WELD ASSIST

Hasta un 60 % más rápido que el modo manual, Weld Assist configura la máquina de soldadura en función de sus selecciones de tipo de junta, posición de soldadura y grosor del material.



TOUCH SENSE IGNITION (TSI)

Minimiza las salpicaduras de soldadura y reduce la necesidad de limpieza posterior a la soldadura.



ALIMENTADORES DE ALAMBRE

Seleccione el modelo de alimentador de alambre que mejor se adapte a sus necesidades, incluido X5 Wire Feeder de carga superior para carretes de alambre de 300 mm, los alimentadores de alambre de obra extrarresistentes para carretes de alambre de 200 mm y 300 mm, así como las soluciones de distancia y acceso de SuperSnake GTX.

Disponen de robustos mecanismos de alimentación de alambre, rodillos alimentadores de alambre de liberación rápida, botones de prueba de alambre y gas, freno de carrete cinético e iluminación de armario integrada, de modo que tiene una solución de alimentación de alambre para cualquier aplicación.



POWERLOG

Permite tres pasos alternativos de nivel de potencia durante la soldadura, seleccionando el paso de potencia según las exigencias de su trabajo mediante el disparador de pistola estándar.



AHORRO DE ENERGÍA DE REFRIGERACIÓN AUTOMÁTICA

La refrigeración dinámica gestiona el flujo de aire y los tiempos de funcionamiento del circuito de refrigeración automáticamente en función de la duración de la soldadura, reduciendo así el consumo de energía eléctrica y el ruido.



WELDEYE ARCVISION

Un servicio digital que hace el seguimiento y registra el tiempo de arco y los parámetros de soldadura para tener una mejor visión de sus actividades de soldadura. WeldEye ArcVision recopila digitalmente los datos sin procesar de las estaciones de soldadura conectadas y los presenta en tablas y gráficos claros que se pueden filtrar en función de las distintas necesidades. Esta solución integrada de industria 4.0 está disponible durante un periodo de prueba gratuito y sin compromiso.



CARROS DE TRANSPORTE

Elija entre las opciones de carro de 2 y 4 ruedas, incluido el almacenamiento y transporte de unidades de alimentación de alambre de conexión rápida, la innovadora carga de cilindros de gas a nivel del suelo, la mejora de la seguridad y el movimiento más sencillo alrededor del taller y en la obra.



El carro del alimentador de alambre de 4 ruedas cuenta con un diseño de "conexión rápida" que permite acoplarse fácilmente a las fuentes de potencia estándar de X5 FastMig, proporcionando un almacenamiento y un transporte seguros a nivel del suelo.



El diseño del alimentador de carga superior garantiza la ergonomía y la seguridad a la hora de cambiar carretes de alambre de relleno pesados.



Máxima comodidad de soldadura y consumibles de larga duración y alta calidad con las pistolas de soldar Flexlite GX.

Cree su sistema

X5 FastMig es algo más que solo una soldadura excelente, es una solución de soldadura modular de 360 grados. Tanto si su reto de soldadura se encuentra en el taller como en la obra, X5 FastMig puede satisfacer sus necesidades específicas.

Elija entre fuentes de potencia de 400 A o 500 A, rendimiento de soldadura manual, automático y de pulso automático, software de soldadura opcional y procesos de rendimiento de arco dedicados para obtener cordones de soldadura limpios y de alta calidad, un mayor control del baño de fusión y una excelente productividad.

Visualice la actividad de soldadura a través de paneles digitales que respaldan sus responsabilidades en materia de calidad de la soldadura, cualificación del personal y documentación.

360°

GESTIÓN DE LA SOLDADURA

SOFTWARE DE SOLDADURA

SERVICIO EN LA NUBE DE WELDEYE

SOFTWARE DE SOLDADURA

EPS DIGITAL

PROCESOS DE RENDIMIENTO DE ARCO MAX Y WISE

WELDEYE ARCVISION

WELD ASSIST



Características técnicas

X5 POWER SOURCE		400	400 PULSE	400 PULSE+	400 MV PULSE+
Voltaje de conexión a la red eléctrica 3~ 50/60 Hz		380 - 460 V ±10 %	380 - 460 ±10 %	380 - 460 ±10 %	220 - 230 ±10 % 380 - 460 ±10 %
Rendimiento a +40 °C	40 % ED 60 % ED 100 % ED	- 400 A 350 A	- 400 A 350 A	- 400 A 350 A	400 a [220 - 230 V] 400 a [380 - 460 V] 350
Rango de corriente y voltaje de soldadura	MIG MMA TIG	15 A / 12 V 400 A / 42 V 15 A / 10 V 400 A / 42 V 15 A / 1 V 400 A / 42 V	15 A / 10 V 400 A/50 V 15 A / 10 V 400 A/50 V 15 A / 1 V 400 A/50 V	15 A / 10 V 400 A/50 V 15 A / 10 V 400 A/50 V 15 A / 1 V 400 A/50 V	15 A / 10 V 400 A/45 V 15 A / 10 V 400 A/45 V 15 A / 1 V 400 A/45 V
Rango temperatura de operación		-20 a 40 °C	-20 a 40 °C	-20 a 40 °C	-20 a 40 °C
Rango de temperatura de almacenamiento		-40 a 60 °C	-40 a 60 °C	-40 a 60 °C	-40 a 60 °C
Clase EMC		A	A	A	A
Grado de protección		IP23S	IP23S	IP23S	IP23S
Dimensiones externas (La x An x Al)		750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm
Peso sin accesorios		39,0 kg	39,5 kg	39,5 kg	43,5 kg

X5 POWER SOURCE		500	500 PULSE	500 PULSE+
Voltaje de conexión a la red eléctrica 3~ 50/60 Hz		380 - 460 V ±10 %	380 - 460 V ±10 %	380 - 460 V ±10 %
Rendimiento a +40 °C	60 % ED 100 % ED	500 A 430 A	500 A 400 A	500 A 400 A
Rango de corriente y voltaje de soldadura	MIG MMA TIG	15 A / 10 V 500 A / 47 V 15 A / 10 V 500 A / 47 V 15 A / 1 V 500 A / 47 V	15 A / 10 V 500 A / 50 V 15 A / 10 V 500 A / 50 V 15 A / 1 V 500 A / 50 V	15 A / 10 V 500 A / 50 V 15 A / 10 V 500 A / 50 V 15 A / 1 V 500 A / 50 V
Rango temperatura de operación		-20 a 40 °C	-20 a 40 °C	-20 a 40 °C
Rango de temperatura de almacenamiento		-40 a 60 °C	-40 a 60 °C	-40 a 60 °C
Clase EMC		A	A	A
Grado de protección		IP23S	IP23S	IP23S
Dimensiones externas (La x An x Al)		750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm
Peso sin accesorios		39,5 kg	39,5 kg	39,5 kg

X5 WIRE FEEDER	200	300	300HD
Conexión de la pistola	Euro	Euro	Euro
Mecanismo de alimentación del alambre	4-rodillos, motor único	4-rodillos, motor único	4-rodillos, motor único
Diámetro de los rodillos de alimentación	32 mm	32 mm	32 mm
Alambres de relleno	Fe 0,8 ... 1,6 mm Ac. inox. 0,8 ... 1,6 mm Mc/Fc 0,8... 2,0 mm Al 0,8 ... 2,4 mm	Fe 0,8 ... 2,0 mm Ac. inox. 0,8 ... 2,0 mm Mc/Fc 0,8... 2,4 mm Al 0,8 ... 2,4 mm	Fe 0,8 ... 2,0 mm Ac. inox. 0,8 ... 2,0 mm Mc/Fc 0,8... 2,4 mm Al 0,8 ... 2,4 mm
Velocidad de alimentación del alambre	0.5 ... 25 m/min	0.5 ... 25 m/min	0.5 ... 25 m/min
Peso del carrete del alambre (máx.)	5 kg	20 kg	20 kg
Diámetro del carrete (máx.)	200 mm	300 mm	300 mm
Rango temperatura de operación	0,5 MPa	0,5 MPa	0,5 MPa
Interfaz de usuario del alimentador	-20 a 40 °C	-20 a 40 °C	-20 a 40 °C
Rango temperatura de almacenamiento	-40 a 60 °C	-40 a 60 °C	-40 a 60 °C
Clase EMC	A	A	A
Grado de protección	IP23S	IP23S	IP23S
Dimensiones externas La x An x Al	565 x 218 x 339 mm	650 x 230 x 410 mm	670 x 240 x 465 mm
Peso sin accesorios	9,7 kg	10,9 kg	14,4 kg

Unidades de refrigeración	X5 Cooler	X5 Cooler MV
Potencia de refrigeración nominal (a 1 l/min)	1,1 kW	1,0 kW
Refrigerante recomendado	MGP 4456 (mezcla Kemppi)	MGP 4456 (mezcla Kemppi)
Volumen del tanque	4 l	4 l
Rango de temperatura de operación (con refrigerante recomendado)	-10 - +40 °C	-10 - +40 °C
Rango de temperatura de almacenamiento	-40 - +60 °C	-40 - +60 °C
Clase EMC	A	A
Grado de protección (montado)	IP23S	IP23S
Peso sin accesorios	14,3 kg	15,7 kg

Configuraciones de modelo

X5 FastMig permite diferentes configuraciones del sistema para diferentes aplicaciones. Todas las combinaciones de modelos de fuente de potencia y alimentador de alambre X5 son posibles y permiten soldar, pero deben seguirse las pautas de configuración que se presentan en la tabla siguiente para acceder a todas las características de cada opción de configuración.

Requisitos mínimos de configuración de X5 FastMig para cada sistema (Manual/Automático/Pulso).

	X5 FASTMIG MANUAL ⁽¹⁾	X5 FASTMIG AUTO ⁽²⁾	X5 FASTMIG PULSE ⁽³⁾
Alimentador de alambre	X5 Wire Feeder 200 Manual	X5 Wire Feeder 300 AP	X5 Wire Feeder 300 AP
	X5 Wire Feeder 300 Manual	X5 Wire Feeder 300 APC	X5 Wire Feeder 300 APC
	X5 Wire Feeder HD300 M	X5 Wire Feeder HD300 AP	X5 Wire Feeder HD300 AP
		X5 Wire Feeder HD300 APC	X5 Wire Feeder HD300 APC
Fuente de potencia	X5 Power Source 400	X5 Power Source 400	X5 Power Source 400 Pulse
	X5 Power Source 500	X5 Power Source 500	X5 Power Source 400 Pulse+
			X5 Power Source 500 Pulse
			X5 Power Source 500 Pulse+
			X5 Power Source 400 MV Pulse+

¹⁾ El equipo X5 FastMig Manual está pensado para soldar con controles manuales.

²⁾ El equipo X5 FastMig Auto también permite la soldadura 1-MIG automática con procesos de soldadura adicionales como opción.

³⁾ El equipo X5 FastMig Pulse también permite la soldadura 1-MIG automática y la soldadura pulsada con procesos de soldadura adicionales como opción.

SuperSnake GTX

Solución definitiva de acceso y distancia

- Se conecta con pistolas de soldar con conector Euro
- Compatible con todos los modelos X5 / X5P FastMig y Master M 350
- Modelos refrigerados por agua y gas de 10, 15, 20 y 25 metros
- Adecuado para alambres de relleno Fe/Ac. inox./Al/FC/MC de 1,0 mm a 1,6 mm
- Ajuste sencillo de los parámetros al alcance de la mano
- Pantalla de medición clara en todas las condiciones de iluminación
- El interruptor de bloqueo seguro evita la activación accidental
- La iluminación LED del armario facilita el cambio de alambre y el mantenimiento
- Diseñada y fabricada en Finlandia



Aplicaciones

- Talleres de fabricación de metales pesados y semipesados
- Astilleros e industria de altamar
- Instalación y trabajo en obras

Mejora de la seguridad laboral

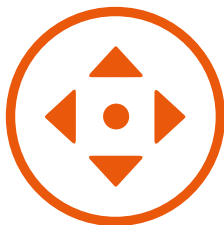
SuperSnake GTX es lo último en alimentación de alambre a distancia, que se usa con los excelentes modelos X5 / X5P FastMig y Master M 350. Los modelos SuperSnake GTX ofrecen opciones de paquete de cables de 10/15/20/25 metros, e incluyen un marco de protección de metal, medición digital, interruptor de aislamiento de seguridad, botones de avance de alambre y prueba de gas de serie. Lleve la soldadura de calidad a sitios donde no llegan otras marcas, a la vez que mejora la productividad y la seguridad del personal.

SuperSnake GTX es el sistema definitivo de subalimentación sincronizada para los lugares de soldadura de difícil acceso, que ofrece una alternativa interesante a las pistolas de soldar push-pull motorizadas de alcance limitado o a los pesados alimentadores de alambre con juegos de cables extendidos.

SuperSnake GTX se puede usar en aplicaciones refrigeradas por gas y líquido, con pistolas de soldar estándar con conector Euro y sincronización con soldadoras MIG/MAG industriales de Kemppi.

Al ampliar el alcance de las pistolas para soldadura MIG con conector Euro, SuperSnake GTX garantiza una alimentación del alambre fiable hasta 30 metros desde la unidad de alimentación de alambre principal. Puede levantarlo, arrastrarlo o tirar de él. Es la opción ideal para trabajos difíciles de instalación y fabricación metálica pesada y semipesada.

CARACTERÍSTICAS DE VALOR



DURADERO Y ROBUSTO

Puede levantarlo, arrastrarlo y tirar de él, se ha diseñado para soldadores.



MAYOR SEGURIDAD LABORAL

Un tiempo considerablemente menor de desplazamiento entre la fuente de potencia y la estación de soldadura.



SOLUCIÓN DE FÁCIL ACCESO

Resultados de soldadura de calidad hasta 30 metros desde el alimentador de alambre principal.





SuperSnake GTX proporciona una alimentación de alambre fiable hasta 30 metros desde la unidad de alimentación de alambre principal.



SuperSnake GTX cuenta con medición digital, interruptor de aislamiento de seguridad, botones de avance de alambre y prueba de gas de serie.



La jaula de protección de metal resistente y compacta aumenta la robustez y combina, protege y sostiene cuidadosamente el paquete de cables, sus conectores y mangueras. La jaula de protección, que se abre fácilmente para gestionar rápidamente los paquetes de cables, también se puede usar para suspender y colgar SuperSnake GTX por encima del área de trabajo. Se incluye en el paquete de venta o se vende por separado.

Características técnicas

SuperSnake GTX			
Salida 40 °C	60 % ED	350 A	
Mecanismo de alimentación del alambre		2 rodillos	
Velocidad de alimentación del alambre		1–25 m/min	
Dimensiones del cuerpo del alimentador La x An x Al		400 mm x 127 mm x 150 mm	
Alambres recomendados		Fe/Ac. inox. sólido	∅ 1,0 - 1,6 mm
		Aleaciones de Al	∅ 1,2 - 1,6 mm
		FCW/MCW	∅ 1,2 - 1,6 mm
Diámetro del cable		50/70 mm ²	
Clase de protección		IP23S	

Información para pedidos

Descripción del producto	Código de paquete de venta
Paquete SuperSnake GTX GAS 10 m, 50 mm ²	P400GTX
Paquete SuperSnake GTX GAS 15 m, 50 mm ²	P401GTX
Paquete SuperSnake GTX GAS 20 m, 50 mm ²	P402GTX
Paquete SuperSnake GTX GAS 25 m, 50 mm ²	P403GTX
Paquete SuperSnake GTX WATER 10 m, 50 mm ²	P404GTX
Paquete SuperSnake GTX WATER 15 m, 50 mm ²	P405GTX
Paquete SuperSnake GTX WATER 20 m, 50 mm ²	P406GTX
Paquete SuperSnake GTX WATER 25 m, 50 mm ²	P407GTX
Paquete SuperSnake GTX WATER 10 m, 70 mm ²	P408GTX

Conductores de alambre SuperSnake GTX

Conductores espirales de acero Fe/FeMc/FeFc	∅ del alambre de relleno, en mm	Número de pedido, 10 m	Número de pedido, 15 m	Número de pedido, 20 m	Número de pedido, 25 m
	1.0...1.6	W022458	W022460	W022462	W022464
Conductores DL-Chili de Al / Ac. inox.	∅ del alambre de relleno, en mm	Número de pedido, 10 m	Número de pedido, 15 m	Número de pedido, 20 m	Número de pedido, 25 m
Conductores DL Chili 5,9/1,5	1.0...1.6	W022457	W022459	W022461	W022463

Las espirales de acero de repuesto y los conductores de alambre DL Chili están equipados con conectores. Ambos extremos se fijan en su posición con el paquete de cables/subalimentador.

MinarcTig Evo

La mejor calidad de soldadura TIG

200 / 200MLP

- 200 A CC con un ciclo de trabajo del 35 %, monofásica, 230 V
- Suave calidad de soldadura
- Encendido de arco refinado desde 5 A
- Temporizador de pegas y postgas
- Temporizador de pendiente entrada/salida
- Mecanismo de enganche del interruptor de la antorcha
- Opción de soldadura pulsada y MLP
- Opciones de controles remotos de la corriente
- Tecnología PFC para una magnífica eficiencia energética
- Diseñada y fabricada en Finlandia
- 3 años de garantía

Aplicaciones

- Instalación y montaje
- Reparación y mantenimiento
- Talleres de fabricación de hojas finas de metal
- Industria química y de procesos



Suave, excelente y potente

MinarcTig Evo es todo lo que se esperaría de una máquina de soldadura TIG de Kemppi. Ignición de AF precisa y refinada y el control, potencia y capacidad de trabajo necesarios para completar con fiabilidad una gran variedad de tareas de soldadura profesional. MinarcTig Evo es la solución de soldadura TIG CC ideal para los trabajos de fabricación industrial ligeros, instalación, reparación y mantenimiento. El tamaño compacto y ligero es una gran ventaja para los profesionales de la soldadura que deben desplazarse.

Los modelos son: MinarcTig Evo 200 o MinarcTig Evo 200MLP. El potente diseño de la fuente de potencia PFC combina útiles ventajas de rendimiento, incluida una excelente eficiencia energética y la capacidad de funcionar de forma fiable con cables de alimentación extra largos de más de 100 metros.

Los modelos MinarcTig Evo incluyen grandes pantallas de medición LED, así como una amplia gama de funciones entre las que se encuentran el control del tiempo de pegas y posgás, el control del tiempo de la corriente de pendiente y las opciones de control remoto. Los modelos MLP están equipados con funciones adicionales que incluyen el control Minilog y la función semiautomática de arco pulsado. La MinarcTig Evo es una máquina de proceso dual que también permite la soldadura MMA para diversos tipos de electrodos CC.

CARACTERÍSTICAS DE VALOR

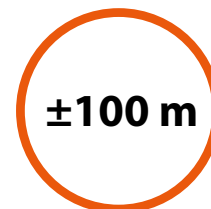


LIGERA Y PORTÁTIL

No se requiere ayuda adicional para levantarla



MAYOR VELOCIDAD DE SOLDADURA EN UN 10 % Con función TIG pulsada



POSIBLE REGULACIÓN DE LA LONGITUD DEL CABLE

Para aumentar la utilidad en entornos de soldadura en obra





MinarcTig Evo 200

MinarcTig Evo 200 MLP con función de Pulsado

Características técnicas

MinarcTig Evo 200/200MLP			
Voltaje de conexión	1~, 50/60 Hz		230 V ±15 % (AU 240 V ± 15 %)
Potencia nominal en corriente máxima	TIG	35 % ED	200 A / 4,9 kVA
	MMA	35 % ED	170 A / 5,7 kVA
Suministro de corriente, I _{1max}	TIG		21,1 A
	MMA		24,8 A
Suministro de corriente, I _{1eff}	TIG		12,7 A
	MMA		14,7 A
Cable de conexión	H07RN-F		3G1.5 (1,5 mm ² , 3 m)
Fusible	tipo C		16 A
Salida 40 °C	TIG	35 % ED	200 A/18 V
		60 % ED	160 A/16,4 V
		100 % ED	140 A/15,6 V
	MMA	35 % ED	170 A / 26,8 V
		60 % ED	130 A/25,2 V
		100 % ED	110 A/24,4 V
Rango de soldadura	TIG		5 A / 10,2 V - 200 A / 18,0 V
	MMA		10 A / 20,4 V - 170 A / 26,8 V
Voltaje en vacío			95 V (VRD 30 V, AU VRD 12 V)
Potencia sin carga	TIG		10 W
	MMA		30 W
Factor de potencia al 100 % ED	TIG		0,99
	MMA		0,99
Eficiencia al 100 % ED	TIG		77 %
	MMA		83 %
Voltaje de ignición			6 - 12 kV
Electrodos de varilla, MMA	∅		1,5-4,0 mm
Dimensiones exteriores	La x An x Al		449 x 210 x 358 mm
Peso (sin cables)			11 kg
Clase de temperatura			F (155 °C)
Grado de protección			IP23S
Clase EMC			A
Rango temperatura de operación			-20 – +40 °C
Rango de temperatura de almacenamiento			-40 – +60 °C
Normas: IEC 60974-1, IEC 60974-3, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12			

MinarcTig

Potente, portátil y compacta

250 / 250MLP

Potente, portátil y compacta

- Excelente Ignición a baja corriente
- Pantalla de parámetros clara
- Temporizador de pegas y postgas
- Temporizador de pendiente entrada/salida
- Mecanismo de enganche del interruptor de la antorcha
- Opción de soldadura pulsada
- Ideal para su uso con fuentes de alimentación de red o generador
- Diseñada y fabricada en Finlandia
- 3 años de garantía

Aplicaciones

- Instalación y montaje
- Reparación y mantenimiento
- Talleres de fabricación de hojas finas de metal
- Industria química y de procesos



Calidad refinada de soldadura TIG para aplicaciones precisas

MinarcTig 250 es la solución de soldadura TIG CC ideal para los trabajos de instalación, reparación y mantenimiento. El modelo de 250 amp es adecuado para el trabajo de alta calidad y su tamaño compacto y ligero es una gran ventaja para los profesionales que se desplazan por el taller.

La soldadora MinarcTig 250 es una máquina de proceso dual, que proporciona una experiencia de soldadura MMA y TIG CC impresionante. Además de la máquina 250 básica, existe el modelo 250MLP, equipado con características especiales, como la función de arco pulsado y Minilog. Un alto ciclo de trabajo del 35 % y un peso ligero combinan unas ventajas reales de rendimiento, más un control excepcional en la ignición de corriente baja que significa una calidad de soldadura TIG refinada para aplicaciones precisas.

Combínela con las antorchas TIG Flexlite TX de Kemppi para obtener el rendimiento de soldadura y la comodidad perfectos.

CARACTERÍSTICAS DE VALOR



SIMPLEMENTE EXCELENTE
Excelente Ignición de corriente baja



TAMAÑO COMPACTO
Fácil de llevar a cualquier parte



OPCIÓN DE PROCESO DUAL
Le permite ser más versátil





Panel MinarcTig 250MLP



Panel MinarcTig 250

Características técnicas

MinarcTig 250MLP/250			
Voltaje de conexión	50/60 Hz		3~, 400 V (-20 - +15 %)
Potencia nominal con corriente máxima	TIG		7,2 kVA
	MMA		8,2 kVA
Cable de conexión	H07RN-F		4G1.5 (5 m)
Fusible, lento			10 A
Salida 40 °C	TIG	30 % ED	250 A/20,1 V
		60 % ED	180 A/17,2 V
		100 % ED	160 A/16,4 V
	MMA	35 % ED	220 A/28,8 V
		60 % ED	170 A/26,8 V
		100 % ED	150 A/26,0 V
Rango de soldadura	TIG		5 A / 10,2 V – 250 A / 20,1 V
	MMA		10 A / 20,4 V – 220 A / 28,8 V
Voltaje en vacío			95 V
Factor de potencia con corriente máxima	TIG		0.92
	MMA		0.91
Eficiencia con corriente máxima	TIG		80 %
	MMA		86 %
Electrodo de varilla	∅		1,5-5,0 mm
Dimensiones exteriores	La x An x Al		400 x 180 x 340 mm
Peso (sin cables)			11 kg

Minarc T 223 ACDC

Soldar y limpiar con una máquina TIG

- Soldadora TIG AC/DC multivoltaje de alta calidad con función de limpieza de la soldadura incorporada
- Soldadura MMA CC+ y CC-
- 2- 220 A con un ciclo de trabajo del 20 alimentación monofásica
- El proceso de limpieza electrolítica MAX WeldClean acelera el procesamiento posterior a la soldadura
- Gran pantalla LCD
- Cuatro canales de memoria
- Auto Pulse con control de frecuencia
- Control de equilibrio de CA
- Tres opciones alternativas de carro de transporte
- Ajuste de parámetros a distancia con un mando a distancia opcional en la antorcha
- Controle su soldadura con el pedal con cable FR41



Realización y acabado de soldaduras perfectas

Minarc T 223 ACDC GM es una soldadora TIG monofásica CA/CC de 220 A totalmente nueva con capacidad de limpieza electrolítica de la soldadura incorporada.

Esta soldadora portátil multivoltaje le permite realizar soldaduras TIG de alta calidad y limpieza profesional de soldaduras con una sola máquina.

Llévese la **Minarc T 223 ACDC GM** a cualquier lugar de la obra y ahorre tiempo completando y acabando soldaduras perfectas en un solo lugar. El nuevo proceso de limpieza electrolítica MAX WeldClean es sencillo y fácil de usar. Sólo se necesita un momento para convertir la antorcha TIG al modo de limpieza, donde una eficiente combinación de corriente eléctrica y ácido fosfórico ofrece una rápida eliminación de la oxidación y decoloración alrededor de la soldadura, proporcionando soldaduras perfectamente limpias.

Potente y versátil, la soldadora TIG Minarc T 223 ACDC GM viene con características importantes como la función Auto Pulse, control de frecuencia de CA, canales de memoria y cómodas opciones de control remoto. Una gran pantalla en color con protección contra impactos y una interfaz de usuario clara facilitan la elección de ajustes en una amplia gama de condiciones de iluminación.

CARACTERÍSTICAS DE VALOR



CALIDAD DE SOLDADURA PREMIUM

Soldadura TIG 220 A precisa y exacta con controles fáciles de usar en una gran pantalla en color.



POTENTE LIMPIEZA ELECTROLÍTICA DE SOLDADURAS

MAX WeldClean es un sencillo proceso de limpieza electrolítica que elimina la oxidación y la decoloración, acabando rápidamente las soldaduras.



FÁCIL DE TRANSPORTAR

Mueva su máquina donde la necesite y ahorre tiempo soldando y acabando en el mismo lugar.



Convertir su antorcha TIG estándar en un cepillo de limpieza electrolítica en unos sencillos pasos tiene varias ventajas clave.

1. La antorcha TIG está siempre conectada y lista para ser utilizada para la limpieza. Simplemente intercambie la configuración de soldadura a la configuración de limpieza, como se ilustra arriba.
2. Las opciones de configuración de limpieza incluyen una configuración de cepillo único o cepillo múltiple, que cubre todos los tamaños de soldaduras y tipos de juntas.
3. De serie, la antorcha TIG de Kemppi incorpora un «interruptor de encendido/apagado de seguridad», lo que hace que la limpieza con Minarc T 223 ACDC sea más segura en la práctica en general.
4. Las opciones de antorcha TIG incluyen longitudes de 4 y 8 metros, lo que amplía el alcance de la limpieza y las opciones de acceso.

Nota: Después de utilizar el proceso de limpieza electrolítica, lave y seque siempre a fondo los componentes del cabezal de la antorcha TIG y los consumibles en agua limpia, eliminando cualquier resto de líquido de limpieza o residuo antes de volver a comenzar la soldadura TIG.

MAX WeldClean

El nuevo proceso MAX WeldClean es sencillo y rápido de usar. Convertir su antorcha TIG al modo de limpieza sólo lleva unos instantes, por lo que sus soldaduras perfectas estarán limpias y listas en menos tiempo.

Pasos del proceso:

- 1.) Soldar
- 2.) Convertir la antorcha TIG
- 3.) Limpiar las soldaduras con baja corriente y solución limpiadora
- 4.) Neutralizar con agua
- 5.) Listo

Puedes ver el vídeo del proceso de limpieza de soldaduras con este código QR.



Minarc T 223 ACDC GM es una soldadora TIG profesional con un rendimiento de soldadura de alta calidad y controles fáciles de usar. Ofrece soldadura TIG de CA y CC para trabajar en una gama más amplia de metales y espesores.



MINARC T 223 ACDC y MAX WeldClean le permiten soldar y limpiar con una sola máquina. Ahorre tiempo y dinero activando rápidamente el modo de limpieza para realizar un potente proceso de limpieza electrolítica de la soldadura justo después de finalizarla.



Una pantalla LCD en color grande, clara y brillante es fácil de ver en diferentes entornos de trabajo, y un mando de control intuitivo combinado con una sencilla selección de procesos en pantalla facilita la soldadura.

Características técnicas

Minarc T 223 ACDC GM	MIT223ACDCGM
Voltage de conexión 1~ 50/60 Hz	220...240 V ±10%; 110...120 V ±10%
Fusible	16 A
Potencia mínima del generador	8 kVA
Salida (TIG) 20% ED	220 A
Salida (TIG) 40% ED	130 A (@MV low range)
Salida (TIG) 60% ED	170 A; 110 A (@MV low range)
Salida (TIG) 100% ED	160 A; 90 A (@MV low range)
Salida (MMA) 35% ED	170 A
Salida (MMA) 40% ED	90 A (@MV low range)
Salida (MMA) 60% ED	130 A; 70 A (@MV low range)
Salida (MMA) 100% ED	110 A; 60 A (@MV low range)
Voltaje de circuito abierto	95 V
Diámetros de electrodos de varilla	1.6...4.0 mm
Rango de corriente y tensión de soldadura, TIG @ 220-230 V	5 A/8 V...220 A/20 V
Rango de corriente y tensión de soldadura, TIG @ 110-130 V	5 A/8 V...130 A/16 V
Rango de corriente y tensión de soldadura, MMA @ 220-230 V	15 A/15 V...170 A/34 V
Rango de corriente y tensión de soldadura, MMA @ 110-130 V	15 A/15 A...90 A/30 V
Rango de temperatura de funcionamiento	-20...+40 °C
Dimensiones exteriores LxWxH	520 x 250 x 379 mm
Peso (sin accesorios)	16.8 kg
Grado de protección	IP23
Normas	EN IEC 60974-1, -3, -10 IEC 61000-3-12 AS 6097.1 AS 1674.2
Clase EMC	A
Rango de temperatura de almacenamiento	-40...+60 °C

Master Cooler 05M	MSMC05M
Líquido refrigerante recomendado	MGP 4456 (Kemppi mixture)
Rango de temperatura de operación	-20...+40 °C
Dimensiones exteriores LxWxH	555 x 253 x 215 mm
Peso sin accesorios	11.5 kg
Grado de protección	IP23S
Normas	IEC 60974-2, -10
Volumen del depósito	2.3 l
Clase EMC	A
Potencia de refrigeración	0.5 kW

MasterTig CC / MasterTig CACC

Fuera de lo común

- Elija de entre los paneles de control con botones tradicionales o el panel de control con pantalla TFT de 7" a todo color, que incluye Weld Assist y 99 canales de memoria por proceso
- Weld Assist ofrece a los soldadores una soldadura precisa y productiva recomendándoles los mejores parámetros para diferentes aplicaciones de soldadura
- Diversas características útiles disponibles para una mejor soldadura TIG
- Limpieza y llenado del refrigerante sencillo, rápido y cómodo
- Las unidades de transporte de MasterTig permiten cargar cilindros a nivel del suelo, por lo que reducen la necesidad de levantar cargas pesadas
- Compatible con las antorchas Flexlite TX TIG
- Están disponibles el control remoto manual, de pedal y en la antorcha
- Opción para la conexión del equipo al servicio en la nube de WeldEye
- Diseñada y fabricada en Finlandia
- 3 años de garantía



Ergonomía excelente y fantástica experiencia de usuario

MasterTig, el nuevo experto en la soldadura TIG CA y CC, establece nuevos estándares para la calidad de soldadura, la facilidad de uso y la eficiencia energética.

Diseñada para grupos de usuarios profesionales, la familia de productos MasterTig ofrece la posibilidad de elegir diferentes opciones de potencia de 230 A, 300 A, 400 A y 500 A con especificaciones de tamaño y peso impresionantes.

La filosofía de diseño modular le permite construir la especificación que mejor se adapte a sus necesidades, incluidos paneles de control alternativos, controles remotos inalámbricos y opciones de carros de transporte.

Con estilo, práctico y robusto, MasterTig absorbe los golpes y el impacto de la vida diaria de la soldadura. De poco peso y de tamaño compacto, MasterTig se ha fabricado con plástico resistente moldeado por inyección, con estructuras de protección de puentes contra impactos, lo que lo convierte en su socio confiable para uso en el taller o en la obra.

CARACTERÍSTICAS DE VALOR



MAYOR VELOCIDAD DE SOLDADURA EN UN 30 %

La función Doble Pulsado acelera la velocidad de soldadura y reduce la entrada de calor un 20 %



CONFIGURACIÓN UN 60 % MÁS RÁPIDA

Weld Assist le guía para conseguir la configuración óptima para una soldadura sencilla y productiva



REDUCCIÓN DE LOS NIVELES DE RUIDO EN UN 20 %

MasterTig reduce los niveles de ruido si se compara con las aplicaciones de soldadura CA de sus principales competidores.



Soldadura mejorada



PERSONALIZAR

Cargue el logotipo de su empresa o su imagen favorita para personalizar el salvapantallas de MasterTig.



DISEÑO MODULAR

Elija entre diferentes modelos de potencia de MasterTig, interfaces de usuario alternativas, opciones de control remoto, carros de transporte y pistolas para asegurarse de que su máquina cubre exactamente todas sus necesidades.



PUENTE DE IMPACTO

MasterTig está diseñada y construida a partir de plásticos reciclables, resistentes y que absorben energía, incluyendo estructuras de puentes de impacto que protegen mejor la fuente de potencia de los golpes de la vida diaria de la soldadura. MasterTig 535 ACDC está equipada con placas laterales de metal.



PIVOTSAFE

Las unidades de transporte de MasterTig permiten cargar cilindros a nivel del suelo, por lo que reducen la necesidad de levantar cargas pesadas. La unidad de transporte P45MT integra una innovadora placa de cilindros basculante, lo que permite cargar cilindros de forma segura.



ALMACENAMIENTO DE PIEZAS DE LA PISTOLA

Acceso rápido a las piezas de la pistola TIG más utilizadas gracias a la cómoda bandeja de almacenamiento que se monta en el asa. Característica no incluida en MasterTig 535 ACDC.



PANELES DE CONTROL DE LA IU

Elija paneles de control con los tradicionales botones o el sistema de control a todo color con pantalla TFT de 7" para realizar una configuración fácil, rápida y precisa de los parámetros. Protegido por una placa blindada de 3 mm, el panel de la pantalla TFT de 7" es resistente a los impactos y a los arañazos. MasterTig 535 ACDC incluye el panel MTP35X de serie.



WELD ASSIST

Configure su máquina por primera vez, siempre con Weld Assist. Siga los sencillos pasos que aparecen en pantalla, seleccione el material, el espesor, el tipo de junta y la posición para que Weld Assist ajuste los mejores parámetros y ofrezca a los soldadores una soldadura precisa y productiva. Weld Assist también le recomienda el tamaño de electrodo, alambre de relleno, flujo de gas, tipo de hendidura, perfil del cordón y velocidad de avance. Perfecto para la creación de pEPS.



AUTO-COOL

La refrigeración dinámica por gas y agua asegura el control de temperatura óptimo y la eficiencia energética. En función del nivel de potencia y/o duración de la soldadura, los ventiladores de refrigeración de la fuente de potencia regulan el flujo de aire y el tiempo de funcionamiento del motor de la unidad de refrigeración entre 15 segundos y 4 minutos, lo que reduce el consumo de energía eléctrica y los niveles de ruido localizados. MasterTig 535 ACDC también incluye un indicador LED de nivel de agua



INALÁMBRICA

La magia del control remoto inalámbrico. Olvídense de la reparación de cables de control remoto y mejore la seguridad en la zona de trabajo gracias a controles remotos inalámbricos. Seleccione un control manual o con un pedal y disfrute del control de la potencia inalámbrica desde una distancia de 15 a 100 m según el lugar de trabajo. Lo simple hace la vida más fácil.



Las antorchas Flexlite TX de Kemppi incluyen asas de goma flexibles de alta resistencia para aumentar la comodidad y reducir la fatiga del usuario.



Cargue su imagen favorita o el logotipo de su empresa como un salvapantallas en la pantalla del MTP35X.



MasterTig 535 ACDC se puede levantar con una grúa a través de los ojos de elevación suministrados de serie y atornillados a la parte superior de la máquina.

Características técnicas

		MasterTig 235ACDC GM	MasterTig 235ACDC GM (VRD bloqueado)
Voltaje de conexión a la red eléctrica	1~ 50/60 Hz	110/220 - 240 V ±10 %	110/240 V ±10 %
Fusible		16 A	15 A
Voltaje de circuito abierto (promedio)	MMA	50 V	23 V (bloqueado a VRD)
Rendimiento máximo de salida a 40 °C (240 V)	40 % TIG	230 A/19,2 V	230 A/19,2 V
Rendimiento máximo de salida a 40 °C (110 V)	40 % TIG	130 A/15,2 V	130 A/15,2 V
Rango de salida (240 V)	TIG	3 A/1 V - 230 A / 31 V	3 A/1 V - 230 A / 31 V
Rango de salida (110 V)	TIG	3 A/1 V - 130 A/24 V	3 A/1 V - 130 A/24 V
Rango temperatura de operación		-20 – +40 °C	-20 – +40 °C
Clase EMC		A	A
Grado de protección		IP23S	IP23S
Dimensiones exteriores	La x An x Al	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
Peso sin accesorios		19,1 kg	19,1 kg
Potencia de generador recomendada (mín.)	Sgen	8 kVA	8 kVA
Diámetros del electrodo de varilla	ø mm	1,6-5,0 mm	1,6-5,0 mm
Normas		IEC 60974-1,-3,-10/IEC 61000-3-12	IEC 60974-1,-3,-10 / IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006

		MasterTig 325DC MasterTig 335ACDC	MasterTig 325DC G MasterTig 335ACDC G	MasterTig 325DC GM MasterTig 335ACDC GM
Voltaje de conexión a la red eléctrica	3~ 50/60 Hz	380 - 460 V ±10 %	380 - 460 V ±10 %	220 - 230 V; 380 - 460 V ±10 %
Fusible		16 A	16 A	20 A
Voltaje de circuito abierto (promedio)	MMA	50 V 23 V*	50 V 23 V*	50 V
Rendimiento máximo de salida a 40 °C	40 % TIG	300 A/22 V	300 A/22 V	300 A / 22 V
Rango de salida	TIG	3 A/1 V - 300 A/38 V	3 A/1 V - 300 A/38 V	3 A/1 V - 300 A/27 V (a 220 V)
Rango temperatura de operación		-20 – +40 °C	-20 – +40 °C	-20 – +40 °C
Clase EMC		A	A	A
Grado de protección		IP23S	IP23S	IP23S
Dimensiones exteriores	La x An x Al	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
Peso sin accesorios		21,0 kg 22,0 kg	21,5 kg 22,5 kg	21,5 kg 22,5 kg
Potencia de generador recomendado (mín.)	Sgen	20 kVA	20 kVA	20 kVA
Diámetros del electrodo de varilla	ø mm	1,6-6,0 mm	1,6-6,0 mm	1,6-6,0 mm
Normas		IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006*	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006*	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12
		* Se aplica solo a las versiones del modelo de fuente de potencia donde la función de Dispositivo de reducción de voltaje (VRD) está bloqueada.		

Características técnicas

		MasterTig 425DC G	MasterTig 425DC G (VRD bloqueado)	MASTERTIG 535 ACDC GM	MASTERTIG 535 ACDC GM (VRD bloqueado)
Voltaje de conexión a la red eléctrica	3~50/60 Hz	380 - 460 V ±10 %	380 - 460 V ±10 %	220 - 230 V; 380 - 460 V ±10 %	220 - 230 V; 380 - 460 V ±10 %
Fusible		16 A	16 A	32 A	32 A
Voltaje de circuito abierto (promedio)	MMA	50 V	23 V (bloqueado a VRD)	50 V	23 V (bloqueado a VRD)
Rendimiento máximo de salida a 40 °C	30 % TIG	400 A / 26 V	400 A / 26 V	40 % ED 500 A/30 V (400 V) 40 % ED 450 A/28 V (220 V)	40 % ED 500 A/30 V (400 V) 40 % ED 450 A/28 V (220 V)
Rango de salida	TIG	A / 3 V 1 A / 400 V41	A / 3 V 1 A / 400 V41	3 A/1 V-500 A /37 V (400 V) 3 A/1 V-450 A /32 V (220 V)	3 A/1 V-500 A /37 V (400 V) 3 A/1 V-450 A /32 V (220 V)
Rango temperatura de operación		-20 - +40 °C	-20 - +40 °C	-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C
Clase EMC		A	A	A	A
Grado de protección		IP23S	IP23S	IP23S	IP23S
Dimensiones exteriores	La x An x Al	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm	860 x 263 x 610 mm	860 x 263 x 610 mm
Peso sin accesorios		23,6 kg	23,6 kg	57 kg	57 kg
Potencia de generador recomendado (mín.)	Sgen	20 kVA	20 kVA	35 kVA	35 kVA
Diámetros del electrodo de varilla	∅	1,6-7,0 mm	1,6-7,0 mm	1,6-7,0 mm	1,6-7,0 mm
Normas		IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006	IEC60974-1,-3,-10, AS60974.1, GB/T15579.1	IEC60974-1,-3,-10, AS60974.1, GB/T15579.1

Unidades de refrigeración MasterTig	MasterTig Cooler M	Unidad de refrigeración MasterTig MXL
Refrigerante recomendado	MPG 4456 (mezcla Kemppti)	MPG 4456 (mezcla Kemppti)
Volumen del tanque	3,0 l	3,0 l
Rango temperatura de operación*	-20 - +40 °C	-20 - +40 °C
Peso sin accesorios	12,5 kg	25 kg
	* Con el refrigerante recomendado	

Antorchas TIG FlexLite		TX 135GF	TX 165GF	TX 165GS	TX 165G	TX 225G	TX 225GS	TX 255WS	TX 305WF	TX 355W
Tipo de refrigeración		Gas	Gas	Gas	Gas	Gas	Gas	Líquido	Líquido	Líquido
Tipo de conexión	Corriente-gas	G1/4	G1/4	G1/4	G1/4	G1/4	G1/4	G1/4	G1/4	G1/4
Capacidad de carga al 40 % (Argón)	A	130	160	160	160	220	220	250	300	350
Capacidad de carga al 100 % (Argón)	A	-	-	-	-	-	-	200	200	250
Control remoto		Opcional	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional
Tipo de cuello		Flexible	Flexible	Giratorio	Ángulo de 70°	Ángulo de 70°	Giratorio	Giratorio	Flexible	Ángulo de 70°
Estos equipos cumplen con la norma IEC 60974-7.										



MT535ACDC



P43MT



T25MT



P45MT



Minarc Pequeños gigantes del mundo de la soldadura MMA

150 / 220

- Excelente calidad de soldadura e ignición
- Modelos monofásicos de 230 V y trifásicos de 400 V
- Función de dinámicas automática
- Ligera y de gran potencia
- Excelente rendimiento de trabajo
- Opciones de modelos VRD
- Función TIG de encendido por raspado
- Paquetes listos para soldar
- Diseñada y fabricada en Finlandia
- 3 años de garantía

Aplicaciones

- Talleres de fabricación metalúrgica
- Industria de la construcción
- Agricultura
- Reparación y mantenimiento



Ligera, compacta y muy fácil de transportar

Las máquinas de soldadura MMA Minarc 150 y 220 son de peso ligero, robustas, duraderas y resistentes a los impactos, es decir, ideales para entornos de taller y obra.

El excelente rendimiento de arco basado en su elevadísima reserva de voltaje y el control automático de fuerza de arco garantizan que el arco se mantenga estable en todas las posiciones de soldadura, incluso cuando esté conectada a cables de alimentación y de soldadura muy largos, de hasta 100 m.

La partida en caliente automática proporciona una ignición perfecta en cualquier condición, mientras que la función anti pegado reduce el riesgo de que el electrodo MMA se adhiera al material base y ayuda a controlar un arco corto. La protección frente a la sobrecarga, la humedad y la entrada de polvo proporciona una excelente fiabilidad y la soldadura TIG es posible con la función TIG de encendido por raspado y las antorchas TIG GV. Minarc 220 cuenta con una opción de control remoto.

Los modelos Minarc especificados cuentan con la función VRD (dispositivo de reducción de voltaje), que reduce el voltaje en vacío para entornos de soldadura que puedan estar mojados o húmedos.

CARACTERÍSTICAS DE VALOR



ARRANQUE FÁCIL

Con paquetes listos para soldar



EXCELENTE CALIDAD DE SOLDADURA

Y rendimiento del arco



EXCELENTE PAQUETE

De peso ligero, gran potencia y ciclo de trabajo



Características técnicas Minarc 150

Minarc 150		
Voltaje de conexión	1~, 50 /60 Hz	230 V ±15 %
Potencia nominal	35 % ED MMA	140 A / 7,5 kVA
	50 % ED MMA	-
	100 % ED MMA	100 A / 5,1 kVA
	35 % ED TIG	150 A / 5,0 kVA
	50 % ED TIG	-
	100 % ED TIG	110 A / 3,3 kVA
Cable de conexión	H07RN-F	3G2.5 (3,3 m)
Fusible, retardado		16 A
Rango de soldadura	MMA	10 A/20,5 V–140 A/25,6 V
	TIG	10 A/10,5 V – 150 A/15,6 V
Tipo de enchufe		Schuko
Voltaje en vacío		85 V (30 V/VRD)
Factor de potencia con corriente máxima		0,60
Eficiencia con corriente máxima		80 %
Electrodo de varilla	∅ mm	1,5–3,25
Dimensiones exteriores	La x An x Al, mm	320 x 123 x 265
Peso	kg	4

Características técnicas Minarc 220

Minarc 220			
Voltaje de conexión	3~, 50/60 Hz		400 V -20 % - +15 %
Potencia nominal	MMA	35 % ED	220 A
		100 % ED	150 A
		35 % ED	220 A / 28,8 V
Salida 40 °C	MMA	60 % ED	170 A / 26,8 V
		100 % ED	150 A / 26,0 V
		35 % ED	220 A / 18,8 V
	TIG	60 % ED	180 A / 17,2 V
		100 % ED	160 A / 16,4 V
Cable de conexión	H07RN-F		4G1.5 (5 m)
Fusible, retardado			10 A
Rango de soldadura	MMA		10 A/20,4 V- 220 A/28,8 V
	TIG		10 A/10,4 V- 220 A/18,8 V
Voltaje en vacío			85 V (30 V/VRD)
Factor de potencia con corriente máxima	MMA		0,91 (TIG 0,92)
Eficiencia con corriente máxima			0,86 (TIG 0,80)
Electrodo de varilla	∅		1,5–5,0 mm
Dimensiones exteriores	La x An x Al		400 x 180 x 340 mm
Peso			9,2 kg

Minarc Evo 180

Donde su trabajo lo lleve

- Rendimiento superior en soldadura
- Admite todo tipo de electrodos
- Admite cables de alimentación largos
- Tecnología PFC para una magnífica eficiencia energética
- Alta salida de corriente y ciclo de trabajo
- Liviana, fácil de transportar
- Robusta y duradera
- Tecnología Lift TIG precisa
- Uso con red eléctrica o generador
- Control remoto opcional
- Diseñada y fabricada en Finlandia
- 3 años de garantía

• Aplicaciones

- Talleres de fabricación metalúrgica
- Industria de la construcción
- Agricultura
- Reparación y mantenimiento



**RENDIMIENTO
PROFESIONAL**

Portátil, potente y capaz



Más potente y asequible que nunca

El pequeño gigante MMA ha regresado, más fuerte que nunca. La Minarc Evo 180 es el último modelo MMA de la popular familia Minarc Evo. Cuenta con todas las excelentes cualidades de su predecesora, y mucho más. Actualizada, mejorada y más potente, asiste al soldador ágil mejor que nunca gracias a su mayor capacidad de soldadura.

Decir «rendimiento sobresaliente en soldaduras» no es exagerar. Cada elemento de la Minarc Evo 180 está diseñado para cubrir las necesidades de los soldadores que deben desplazarse. Cuando el tamaño, el peso y la calidad de soldadura son aspectos importantes, no tiene rival.

Ideal para su uso en la obra, puede utilizar la Minarc Evo 180 con la red eléctrica o generador, incluso con cables de alimentación muy largos. La Minarc Evo es fácil de transportar, así podrá llevar habitualmente todo lo que necesita en un solo viaje.

La gran reserva de voltaje y el control automático de la fuerza de arco proporcionan una excelente estabilidad de arco en todas las posiciones de soldadura y para una amplia gama de tipos de electrodos, garantizando siempre soldaduras de calidad.

La pantalla amplia y clara simplifica y facilita la configuración exacta de la corriente y la precisa ignición Lift TIG garantiza la alta calidad en las soldaduras TIG CC. Conecte una unidad de control remoto y podrá ajustar los parámetros de soldadura a distancia durante la soldadura para lograr la máxima comodidad y el mejor control del baño de fusión.

Características técnicas

Minarc Evo 180		
Voltaje de conexión	1~ 50/60 Hz	230 V ±15 % (AU 240 V ± 15 %)
Potencia nominal en corriente máxima	30 % ED MMA	170 A / 5,7 kVA
	35 % ED TIG	180 A / 4,0 kVA
Salida MMA (40 °C)	30 % ED	170 A / 26,8 V (140 AU: 28 % ED 140 A / 25,6 V)
	60 % ED	140 A / 25,6 V
	100 % ED	115 A / 24,6 V (140 AU: 80 A/23,2 V)
Salida TIG (40 °C)	35 % ED	180 A / 17,2 V
	60 % ED	150 A / 15 V
	100 % ED	130 A / 15,2 V
Voltaje en vacío		90 V (VRD 30 V; AU VRD 12 V)
Factor de potencia al 100 % ED		0,99
Eficiencia al 100 % ED (MMA)		84 %
Electrodos de varilla	∅	1,5 a 4 mm
Dimensiones exteriores	La x An x Al	361 x 139 x 267 mm
Peso (con cable de conexión)		5,85 kg
Clase EMC		A
Normas IEC 60974-1, -10, IEC 61000-3-12		



Master 315

Lejísimos de lo común

- Diseño específico para soldadura MMA
- Compacta y liviana
- Se ha diseñado para todo tipo de electrodos, también para los electrodos celulósicos.
- Función de soldadura MMA y TIG CC
- Adecuado para su uso con generadores de potencia
- Diseñada y fabricada en Finlandia
- 3 años de garantía

Aplicaciones

- Instalación y montaje
- Reparación y mantenimiento
- Industria química y de procesos
- Astilleros e industria de altamar



Configuración rápida y precisa, calidad de soldadura superior

Master 315 es una máquina de soldadura MMA elegante y práctica, capaz de absorber los golpes e impactos de la vida diaria de la soldadura. De poco peso y de tamaño compacto, Master 315 se ha fabricado con plástico resistente moldeado por inyección incluyendo estructuras de impacto tipo puente lo que la convierte en su socio confiable para su uso en el taller o en la obra.

Master 315 garantiza un óptimo rendimiento de soldadura y una rápida configuración de parámetros respaldado por la innovadora herramienta de selección de menú Weld Assist.

Weld Assist garantiza la selección de parámetros adecuados para cada aplicación, independientemente de su experiencia como soldador. Seleccione el tipo y tamaño de electrodo, el tipo de junta y Weld Assist efectuará el ajuste perfecto para usted.

La soldadura MMA puede ser un proceso de soldadura básico, pero Master 315 añade un extra a lo común: una combinación perfecta para la soldadura profesional.

CARACTERÍSTICAS DE VALOR



WELD ASSIST

Acabe con la incertidumbre en el ajuste de parámetros MMA gracias a Weld Assist, que reduce el tiempo de configuración hasta en un 60% y garantiza la configuración de parámetros correcta a la primera y en todo momento.



SOLDADURA DE VARILLA DE ALTA CALIDAD

Las soldaduras perfectas se caracterizan por un rendimiento suave y controlado del arco. Master 315 cuenta con el rendimiento dinámico para mantener el arco bajo control, incluidos los electrodos celulósicos.



CONTROL REMOTO INALÁMBRICO

Amplíe la usabilidad y elimine los riesgos gracias al control remoto inalámbrico HR45. Puede configurar el nivel de potencia de forma sencilla y segura y seleccionar los canales de memoria hasta a 100 m de distancia de su estación de trabajo.





Ideal para todo tipo de electrodos, incluidos los celulósicos.



Elija entre las opciones de control remoto alámbrico e inalámbrico HR43 (alámbrico) o HR45 (inalámbrico).



Parámetros de soldadura óptimos para cada trabajo, mediante la pantalla TFT grande y clara, que incluye una función de salvapantallas personalizada. Añada el logotipo de su empresa y los datos de contacto o su imagen favorita.

Experiencia de usuario superior



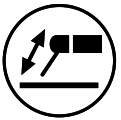
PERSONALIZAR

Cargue el logotipo de su empresa, sus datos de contacto o su imagen favorita en el salvapantallas de Master 315. Es sencillo y rápido.



MMA PULSADA

Para aplicaciones seleccionadas, MMA pulsada puede reducir la entrada de calor general, mejorar el control del arco y aumentar la velocidad de soldadura. Otras ventajas de MMA pulsada son sus excelentes propiedades de soldadura tanto en posición como en el pase de raíz, soldaduras más limpias y una menor deformación por calor.



TECNOLOGÍA ARCBREAK

La tecnología ARCBreak proporciona a los profesionales de la soldadura una configuración de parámetros variable para establecer e interrumpir fácilmente el arco durante la soldadura MMA. ARCBreak, con mejor control del baño de fusión y la entrada de calor, le ayuda a evitar las perforaciones, mejora la calidad general de la soldadura y aumenta la velocidad de soldadura por punteo. ARCBreak se puede optimizar mediante el menú Weld Assist para diversos tipos de electrodos.



RENDIMIENTO DE SOLDADURA CELULÓSICA

Los electrodos de soldadura celulósicos requieren una gran reserva de voltaje para soldar de forma fiable. Master 315 cuenta con un programa de soldadura especial y una dinámica de potencia afinada, lo que garantiza las propiedades de fuerza del arco únicas para un excelente rendimiento de soldadura celulósica.



CANALES DE MEMORIA

Master 315 incluye 99 canales de memoria para guardar sus mejores configuraciones de parámetros o valores EPS. Copie, elimine y actualice cuando lo necesite. Es rápido y sencillo.



PARÁMETROS DE SOLDADURA ÓPTIMOS PARA CADA TRABAJO

Equipada de serie con una pantalla TFT a todo color de 7 pulgadas, Master 315 define la mejor experiencia de usuario y la precisión para la configuración y el control de los parámetros de soldadura. Los botones de navegación fáciles de usar y un pulsador de control multifunción facilitan la búsqueda de los parámetros óptimos para cada trabajo. Seleccione sus propios ajustes manualmente o deje que Weld Assist los seleccione por usted. El control y la configuración de una máquina de soldadura no puede ser más fácil.

Características técnicas

		Master 315 G	Master 315 G (VRD bloqueado)	Master 315 GM
Voltaje de conexión a la red eléctrica	3~50/60 Hz	380 - 460 V ±10 %	380 - 460 V ±10 %	220 - 230 V ±10 % 380 - 460 V ±10 %
Fusible		16A-C	16A-C	16A-C
Rendimiento máximo de salida a 40 °C, MMA	30 %			300 A/32,0 V (400 V) 260 A/30,4 V (220 V)
	40 %	300 A / 32 V	w300 A/32 V	280 A/31,2 V (400 V) 260 A/30,4 V (220 V)
	60 %	260 A / 30,4 V	260 A / 30,4 V	260 A/30,4 V (400 V) 230 A/29,2 V (220 V)
	100 %	220 A / 28,8 V	220 A / 28,8 V	220 A/28,8 V (400 V) 175 A/27,0 V (220 V)
Rendimiento máximo de salida a 40 °C, TIG	40 %	300 A / 22 V	300 A / 22 V	280 A/21,2 V (400 V) 260 A/20,4 V (220 V)
	60 %	260 A / 20,4 V	260 A / 20,4 V	260 A/20,4 V (400 V) 230 A/19,2 V (220 V)
	100 %	220 A / 18,8 V	220 A / 18,8 V	220 A/18,8 V (400 V) 175 A/17,0 V (220 V)
Rango de soldadura	MMA	10 - 300 A	10 - 300 A	10 - 300 A (400 V) 10 - 260 A (220 V)
	TIG	3 - 300 A	3 - 300 A	3 - 300 A (400 V) 3 - 260 A (220 V)
Voltaje sin carga (reg.)		50 V de CC	23 V de CC	50 V de CC
Voltaje sin carga (no reg.)		70 - 95 V	70 - 95 V	70 - 95 V
Voltaje sin carga, VRD		23 V de CC	23 V de CC	23 V de CC
Voltaje máximo de soldadura		63-89 V de CC	63-89 V de CC	38-60 V de CC
Factor de potencia al 100 %		0.89	0.89	0,89 (400 V) 0,95 (220 V)
Eficiencia al 100 %		0.87	0.87	0,87 (400 V) 0,85 (220 V)
Rango temperatura de operación		-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C
Clase EMC		A	A	A
Grado de protección		IP23S	IP23S	IP23S
Dimensiones exteriores	La x An x Al	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
Peso sin accesorios		21,4 kg	21,4 kg	22,6 kg
Potencia de generador recomendada (mín.)	Sgen	20 kVA	20 kVA	20 kVA
Diámetros del electrodo de varilla	ø mm	1,6-7,0 mm	1,6-7,0 mm	1,6-7,0 mm
Normas		IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 GB 15579.1	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 GB 15579.1 AS 60974.1-2006	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 GB 15579.1

Master S Potente, eficiente, de calidad y valiosa

400 / 500

- Ajuste de la partida en caliente y la fuerza de arco para un encendido y control de arco optimizados con tipos de electrodos alternativos, lo que garantiza un control del baño de fusión estable y sin errores en todo momento.
- La función Antifreeze (Antipegado) corta la corriente y evita que el electrodo se pegue durante la soldadura
- Ignición por contacto (Lift TIG) en TIG CC
- Ranurado por arco
- Diseñada y fabricada en Finlandia
- 3 años de garantía



Maestro de maestros

Las fuentes de potencia MMA de la serie Master S están diseñadas para la soldadura profesional de alto rendimiento. Ofrecen una fuente de potencia MMA portátil, compacta y robusta con una eficiencia energética óptima. Se trata del compañero perfecto para los trabajos de soldadura más exigentes en los que la facilidad de uso, la fiabilidad y la durabilidad son primordiales.

- Fuente de potencia MMA poderosa y portátil para uso profesional en talleres y obras
- Hay modelos disponibles para todo tipo de electrodos, incluidos los electrodos celulósicos
- Salida eficiente a 400/500 A y 60 % ED
- Estructura robusta para un uso de alto rendimiento en obras

La poderosa fuente de potencia de 400 o 500 amp ofrece unos resultados de soldadura excelentes con una experiencia de soldadura agradable. Permiten alimentación de la red eléctrica y de generadores con una amplia tolerancia de voltaje. El dispositivo de reducción de voltaje (VRD) integrado aumenta la seguridad en el trabajo. Todo esto y mucho más en un diseño compacto y ligero que facilita el transporte y el uso en varios lugares.

CARACTERÍSTICAS DE VALOR



UTILIDAD EXTRA

Rendimiento de soldadura profesional, compacta, ligera, industrial MMA (varilla) y TIG CC.



OPCIÓN DE CONTROL REMOTO

Cuando se conecta a un control remoto de Kemppi adecuado, se puede ajustar la corriente de soldadura a distancia



Características técnicas

Master S		S 400	S 500
Voltaje de conexión	3~ 50/60 Hz	380 – 440 V (-10 % - +10 %)	380 – 440 V (-10 % - +10 %)
Potencia nominal en corriente máxima	60 % ED	18 kVA	26 kVA
Fusible (retardado)		25 A	35 A
Salida a 40 °C MMA	60 % ED	400 A / 36 V	500 A / 40 V
	100 % ED	310 A / 32,4 V	390 A / 35,6 V
Salida a 40 °C TIG	60 % ED	400 A / 26 V	500 A / 30 V
	100 % ED	310 A / 22,4 V	390 A / 25,6 V
Voltaje máximo de soldadura		400 A / 48 V	500 A / 46 V
Voltaje en vacío		80 – 95 V	80 – 95 V
Electrodos de varilla		ø 1,6 - 6,0 mm	ø 1,6 - 7,0 mm
Control de la corriente de soldadura		sin pasos	sin pasos
Factor de potencia al 100 %		0.89	0.90
Eficiencia al 100 %		0.89	0.89
Grado de protección		IP23S	IP23S
Rango temperatura de operación		-20 a 50 °C	-20 a 50 °C
Clase EMC		A	A
Dimensiones exteriores	La x An x Al	570 x 270 x 370 mm	570 x 270 x 370 mm
Peso (sin cables)		20,5 kg	23,5 kg

Información para pedidos

Master S		
Master S 400		632140001
Master S 500		632150001
Master S 500 para alta mar	Para condiciones extremas	632150001C1
Master S 400 AU*		6321400AU
Master S 500 AU*		6321500AU
Cable de soldadura	5 m, 50 mm ²	6184501
	10 m, 50 mm ²	6184502
	5 m, 70 mm ²	6184701
	10 m, 70 mm ²	6184702
Cable de conexión a tierra	5 m, 50 mm ²	6184511
	10 m, 50 mm ²	6184512
	5 m, 70 mm ²	6184711
	10 m, 70 mm ²	6184712
Control remoto R10	5 m	6185409
	10 m	618540901
Barras correderas		SP007023

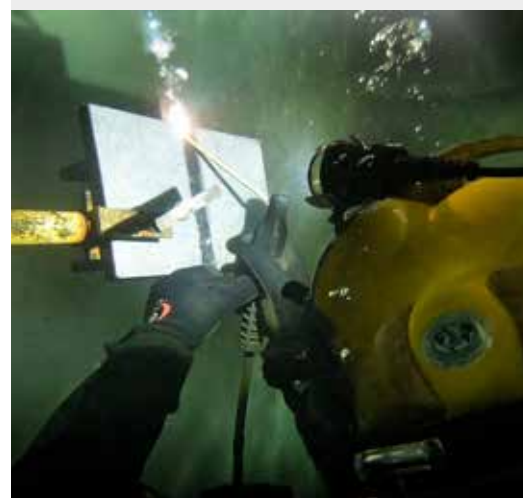
* Los modelos AU son para los mercados de Australia y Nueva Zelanda.



Pantalla clara y fácil de usar, incluye el ajuste de los valores de las dinámicas de arco y la partida en caliente.



Capacidad de elevación para una sola persona en un paquete potente y compacto.



En tierra y mar, Master S 400 y S 500 proporcionan la potencia necesaria para realizar el trabajo.

KempGouge ARC 800

Potencia de torchado por arco de carbón resistente y móvil

- Diseñado específicamente para el torchado por arco de carbón
- Máxima eficiencia energética
- Compacto y fácil de trasladar
- Ajuste de corriente mediante panel o control remoto
- Diseñada y fabricada en Finlandia
- 3 años de garantía

Aplicaciones

- Astilleros
- Talleres de fabricación metalúrgica
- Fundiciones



El especialista en torchado para trabajos pesados

KempGouge le ofrece 800 amperios de potencia de ranurado con un ciclo de trabajo del 50 %. La curva de características se ha diseñado específicamente para el ranurado por arco con electrodo de carbón, por lo que las propiedades del ranurado son óptimas y los niveles de ruido se mantienen muy bajos. El paquete incluye la fuente de poder, el panel de control y la unidad de transporte para un desplazamiento fácil. KempGouge le permite abrir las raíces o soldaduras defectuosas, preparar hendiduras de soldadura, cortar metales, realizar perforaciones, limpiar fundiciones y retirar el exceso de metal.

KempGouge ARC 800 le ofrece productividad y comodidad en el trabajo de ranurado. Cuando está equipado con la unidad de control remoto opcional R10, se puede realizar el ajuste de corriente de ranurado directamente desde la planta de trabajo, eliminando la necesidad de desplazarse entre la pieza de trabajo y la fuente de potencia. El portaelectrodos de ranurado por arco con electrodo de carbón GT4000 está diseñado para el uso con KempGouge y se adapta a electrodos planos o redondos. La presión de aire utilizada para el ranurado se puede ajustar mediante el control montado en el portaelectrodos.

CARACTERÍSTICAS DE VALOR



MÁXIMA EFICIENCIA ENERGÉTICA

Eléctricamente eficiente.



FÁCIL DE TRASLADAR

la máquina y ajustar la corriente de torchado.



RÁPIDA Y EFICAZ

eliminación de los defectos de soldadura.



KempGouge ARC 800 es una forma rápida, efectiva y segura de:

- Abrir soldaduras de raíz
- Eliminar grietas y soldaduras defectuosas
- Preparar hendiduras de soldadura
- Cortar metal
- Realizar perforaciones



KempGouge ARC 800 facilita el trabajo de las tareas de torchado por arco de carbón.

Características técnicas

KempGouge™ ARC 800		
Voltaje de conexión	3~, 50/60 Hz	400 V, -15 - +20 %
Potencia nominal en corriente máxima	50 % ED	44 kVA
Salida	50 % ED	800 A / 44 V
	100 % ED	600 A / 44 V
Fusible		63 A de acción retardada
Rango de soldadura		20 A/20 V - 800 A/44 V
Cable de conexión	H07RN-F	4G16 (16 mm)
Voltaje en vacío		50 V
Relación de potencia al 100 % ED		0.9
Eficiencia al 100 % ED		0.90
Dimensiones exteriores	La x An x Al	700 x 660 x 1400 mm
Peso con unidad de transporte		115 kg

Información para pedidos

Fuentes de potencia		
KempGouge ARC 800 (incluye unidad de transporte)		6284000
Cables		
Cable de conexión (incluye enchufe de 63 A)	5 m, 4 x 16 mm ²	W000869
Cable de conexión (incluye enchufe de 63 A)	10 m, 4 x 16 mm ²	W003408
Cable de conexión a tierra	5 m, 120 mm ²	61841201
Cable de conexión a tierra	10 m, 120 mm ²	61841202
Portaelectrodos para torchado		
GT 4000 con cable de 2,1 m		6285400
Unidades de control remoto		
R10 5 m		6185409
R10 10 m		618540901
Cable de prolongación de la unidad de control remoto R10 de 10 m		6185481



El portaelectrodos de ranurado por arco con electrodo de carbono GT4000 está diseñado para el uso con KempGouge y se adapta a electrodos planos o redondos.



KempGouge ARC 800 se puede equipar con una unidad de control remoto R10, que permite ajustar la corriente de torchado o resanado directamente desde el lugar de trabajo.



Una fuente de potencia móvil y resistente para torchado por arco de carbono ideal para tareas de corte y limpieza en diversos tipos de metales.

ArcValidator



Hasta un 80 % más rápido que los procesos de validación manuales



- Rápido y preciso con todas las marcas y modelos de máquinas de soldadura*
- Completamente automatizado para la mayoría de los equipos Kemppi más sofisticados
- Guía paso a paso durante el proceso
- Incluye el software para PC y la creación de certificados
- Medición integrada de la velocidad del alambre
- Compatible con los requisitos de la norma IEC 60974-14
- * Precisión de medición hasta 550 A
- Diseñada y fabricada en Finlandia



La solución completa de validación de equipos de soldadura

El paso siguiente en materia de soluciones

El ArcValidator de Kemppi es una solución automatizada y universal para validar la precisión de los equipos de soldadura por arco. La solución ArcValidator acelera el proceso de validación en hasta un 80 %.

Validación sistemática y precisa de los equipos de soldadura

ArcValidator brinda una solución simplificada que apoya el control de calidad local mediante la medición estandarizada de validaciones de voltaje y corriente. ArcValidator apoya los procesos de soldadura MMA, MIG/MAG y TIG y, en general, es compatible con casi todos los equipos de soldadura habituales con medidores en unidades absolutas.

Método eficiente, orientado a la búsqueda de soluciones

ArcValidation guía y apoya al ingeniero a lo largo del proceso de validación utilizando instrucciones claras en la pantalla. Todos los datos de validación se han registrado en el DataStick ArcValidator y se usan para elaborar el informe de validación final y el certificado oficial generado con el software ArcValidation PC.

Cada validación cuenta con un número de referencia único, lo que supone una gran ventaja al trabajar a gran escala, con flotas de máquinas de soldadura o varias visitas de atención al cliente al día en distintos emplazamientos pequeños.

Control de la calidad preciso y comparable

ArcValidator cumple con los últimos requisitos normativos, mide los componentes necesarios y se asegura de que su equipo de soldadura puede cumplir los estándares necesarios para la configuración precisa de los valores de EPS y del proceso de calidad establecido.

MANUAL WELDING

PRODUCT CATALOGUE

2024-
2025

